

车型117, 156, 176, 242, 246

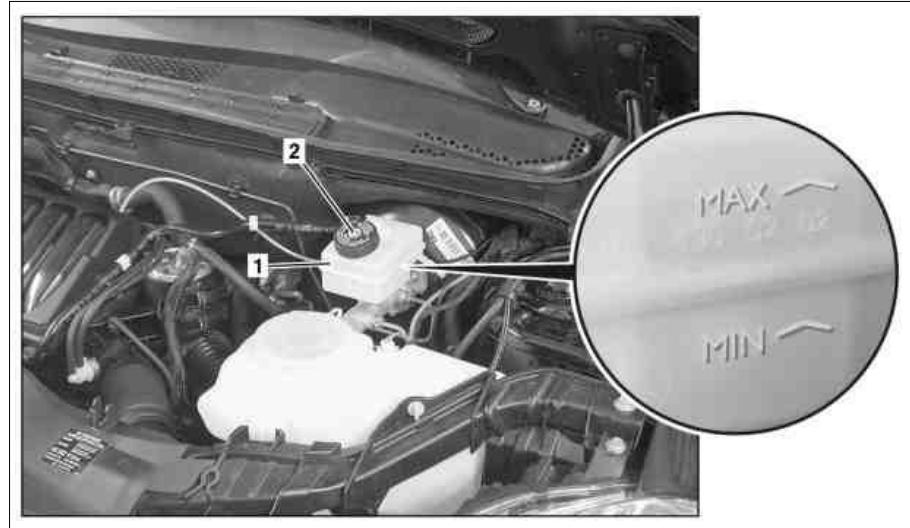
车型169.006/007/008/031/032/033/034/090

车型169.306/307/308/331/332/333/334

车型245.207/208/231/232/233/234

图示为车型 169.007

1 制动液储液罐



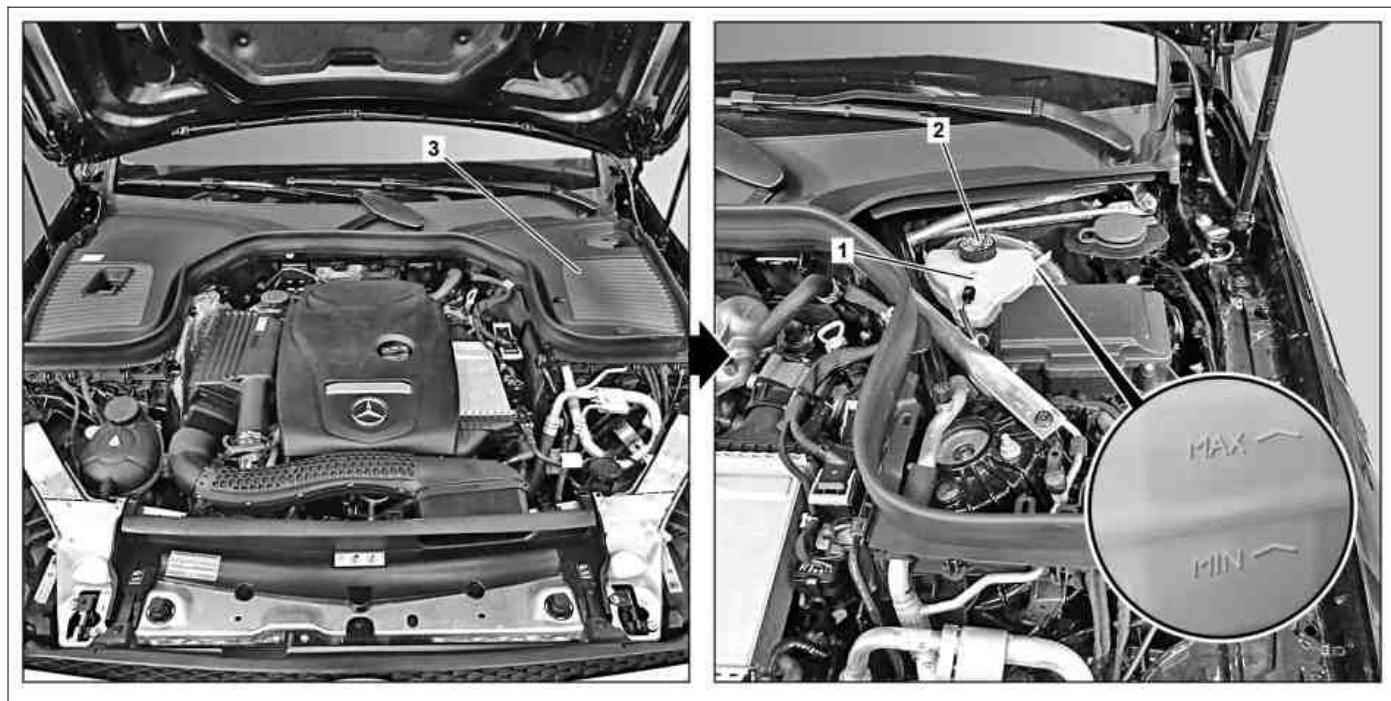
P42.10-2410-05

⚠ 注意危险!	在拆卸、安装或校准发动机罩、车门、行李箱盖/车厢后门或滑动天窗时有轧伤或夹伤手指的 风险 。	部件移动时，肢体不能进入机器的工作范围.	AS00.00-Z-0011-01A
⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的 风险 。 。皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中. 处理制动液时，穿戴防护服和护目镜.	AS42.50-Z-0001-01A
	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	检验		
1	打开发动机罩		
2	检查制动液储液罐 (1) 内的工作液液位	工作液液位必须处于制动液储液罐 (1) 上的 "最低" (MIN) 和 "最高" (MAX) 标记之间. 装配手动变速箱的车辆具有一个用于离合器操纵机构和制动系统的共用制动液储液罐 (1). 如果液位过高，则抽出制动液，直至液位达到 "最高" (MAX) 标记. 如果液位过低： 确定原因并进行校正，需另开施工单.	
3	关闭发动机罩		

Typ 117, 156, 164, 166, 169, 171, 172, 176, 190, 197.3/4, 203, 204, 205, 207, 209, 211, 212, 213, 216, 217, 218, 219, 221, 222, 230, 231, 242, 245, 246, 251, 253, 292, 463

	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 117, 156, 176, 242, 246 Typ 169.006/007/008/031/032/033/090 Typ 169.306/307/308/331/332/333/334 Typ 245.207/208/231/232/233/234	AP42.10-P-4210AK
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 164, 166, 292	AP42.10-P-4210GZ
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 171, 172, 231	AP42.10-P-4210V
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 190	AP42.10-P-4210A
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 197.3/4	AP42.10-P-4210RQ
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 203, 209, 211, 230	AP42.10-P-4210Z
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 204, 207, 212, 218	AP42.10-P-4210EW
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 205	AP42.10-P-4210CAA
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 213, 253	AP42.10-P-4210B
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 216, 221	AP42.10-P-4210SX
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 217, 222	AP42.10-P-4210HA
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 219.3	AP42.10-P-4210TX
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 251	AP42.10-P-4210RT
	制动系统 - 检查工作液液位	Typ 463	AP42.10-P-4210C

Typ 213, 253



P42.10-3099-09

图示为车型 253

1 制动液储液罐

3 左侧减震器固定轮拱上方的护盖

⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的 风险 。 。皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中。 处理制动液时, 穿戴防护服和防护眼镜.	AS42.50-Z-0001-01A
 ⓘ	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
 ⓘ	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	准备工作		
1	拆下左侧减震器固定轮拱上方的护盖 (3)		
☒	检验		
2 ☒ BB ☒ BB	检查制动液储液罐 (1) 内的工作液液位 制动液概述 制动液 (DOT 4 plus)	<p> ⓘ 工作液液位必须位于制动液储液罐 (1) 上的 "最低" (MIN) 和 "最高" (MAX) 标记之间. 如果工作液液位过低 ↓ 排除故障, 需另开施工单. 如果工作液液位过高 ↓ 抽出制动液, 直至工作液液位处于 "最高" (Max.) 标记处.</p>	BB00.40-P-0330-01A BB00.40-P-0331-00A
	收尾工作		
3	安装左侧减震器固定轮拱上方的护盖 (3)		

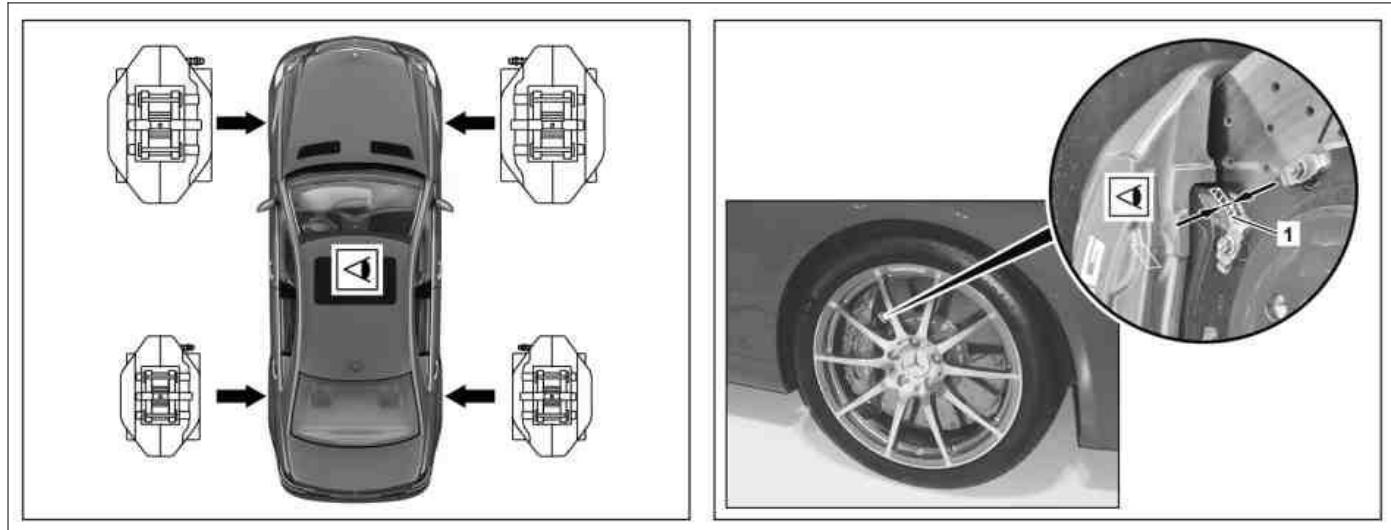
型号117, 156, 164, 166, 169, 171, 172, 176, 190, 197.3/4, 203, 204, 205, 207, 209, 211, 212, 213, 216, 217, 218, 219, 221, 222, 230, 231, 242, 245, 246, 251, 253, 292, 461, 463

评判制动片状态	型号 117	AP42.10-P-4252AH
评判制动片状态	型号 156	AP42.10-P-4252GLA
评判制动片状态	型号 164	AP42.10-P-4252GA
评判制动片状态	型号 166	AP42.10-P-4252GB
评判制动片状态	型号 169	AP42.10-P-4252AK
评判制动片状态	型号 171	AP42.10-P-4252SLA
评判制动片状态	型号 172	AP42.10-P-4252SLB
评判制动片状态	型号 176	AP42.10-P-4252KN
评判制动片状态	型号 190	AP42.10-P-4252A
评判制动片状态	型号 197.3/4	AP42.10-P-4252RQ
评判制动片状态	型号 203	AP42.10-P-4252P
评判制动片状态	型号 204	AP42.10-P-4252CW
评判制动片状态	型号 205	AP42.10-P-4252CAA
评判制动片状态	型号 207	AP42.10-P-4252CA
评判制动片状态	型号 209	AP42.10-P-4252Q
评判制动片状态	型号 211	AP42.10-P-4252T
评判制动片状态	型号 212	AP42.10-P-4252EW
评判制动片状态	型号 213	AP42.10-P-4252E
评判制动片状态	型号 216	AP42.10-P-4252SC
评判制动片状态	型号 217	AP42.10-P-4252C
评判制动片状态	型号 218	AP42.10-P-4252EL
评判制动片状态	型号 219	AP42.10-P-4252TX
评判制动片状态	型号 221	AP42.10-P-4252SX
评判制动片状态	型号 222	AP42.10-P-4252HA
评判制动片状态	型号 230	AP42.10-P-4252SLC
评判制动片状态	型号 231	AP42.10-P-4252RK
评判制动片状态	型号 242	AP42.10-P-4252NKG
评判制动片状态	型号 245	AP42.10-P-4252BK
评判制动片状态	型号 246	AP42.10-P-4252NK
评判制动片状态	型号 251	AP42.10-P-4252GC
评判制动片状态	型号 253	AP42.10-P-4252D
评判制动片状态	型号 292	AP42.10-P-4252B
评判制动片状态	型号 461, 463	AP42.10-P-4252G

Typ 205

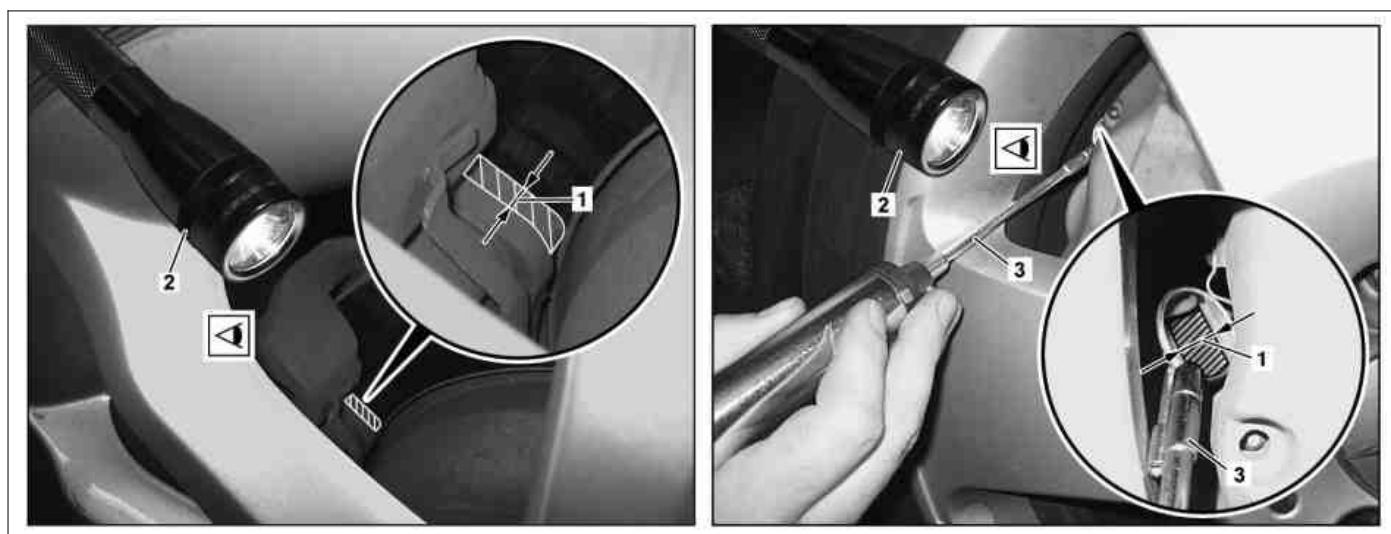
更改提示

29.01.2016	制动摩擦片厚度	BE42.10-P-1001-05V
------------	---------	--------------------



P42.10-2945-08

1 衬片厚度



P42.10-2946-08

1 衬片厚度

2 手电筒

3 内窥镜

⚠ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要,穿戴防护手套,防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
⚠ 注意危险!	有汽车打滑或从举升台上掉落而造成人员死亡的风险。	将汽车在车辆举升机的支柱之间调准位置,并在汽车制造商规定的车辆举升机支撑点上放置四个支承板.	AS00.00-Z-0010-01A
ⓘ	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
ⓘ	操作、运输和支撑陶瓷制动盘的提示	Typ 205 med kod B07 (陶瓷制动系统)	AH42.10-P-9406-13A
ⓘ	操作、运输和支撑复合制动盘的提示		AH42.10-P-9406-12LF
ⓘ	检验		
1	评估前轴上制动摩擦片的衬片厚度 (1)	<p> ⓘ 如有必要, 使用手电筒 (2) 或内窥镜 (3). 可根据制动片背板的厚度评估衬片厚度 (1). 前轴制动摩擦片厚度</p> <p>如果特殊情况下无法通过目视检查进行评估:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>分开车轮和轮胎总成并进行检查, 需另开施工单.</p>	*BE42.10-P-1001-05V
2	评估后轴上制动摩擦片的衬片厚度 (1)	<p> ⓘ 如有必要, 使用手电筒 (2) 或内窥镜 (3). 可根据制动片背板的厚度评估衬片厚度 (1). 后轴制动摩擦片厚度</p> <p>如果特殊情况下无法通过目视检查进行评估:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>分开车轮和轮胎总成并进行检查, 需另开施工单.</p>	*BE42.10-P-1001-15S
3	确定制动摩擦片的可能剩余里程	<p> ⓘ</p> <p>如果达到制动摩擦片的磨损极限, 则必须更换制动摩擦片, 需另开施工单. 否则将影响制动效果并可能造成人身伤害, 财产损失和环境污染!</p> <p> ⓘ 对于各车轴, 利用衬片厚度 (1) 最薄的制动片确定可能的剩余里程. 为了避免车辆在保养间隔之内因为需要更换制动摩擦片而返回授权服务中心, 必须确定当前制动摩擦片的剩余里程. 如果确定的剩余里程小于下一个保养间隔, 应向客户建议提早更换制动片.</p>	AP42.10-P-4253-03EW

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	Typ 205.00/01/03/04/06/0 7/1/20/21/23/24/26/2 7/30/34/36/40/44/46	Typ 205.086/087/286/28 7/386/387/486/487
BE42.10-P-1001-05V	制动摩擦片厚度	<p>制动片, 新件 mm 13</p> <p>制动片背板 mm 6</p> <p>磨损极限 mm 2</p> <p>制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm 2...3</p>	<p>10</p> <p>6</p> <p>2</p> <p>2...3</p>

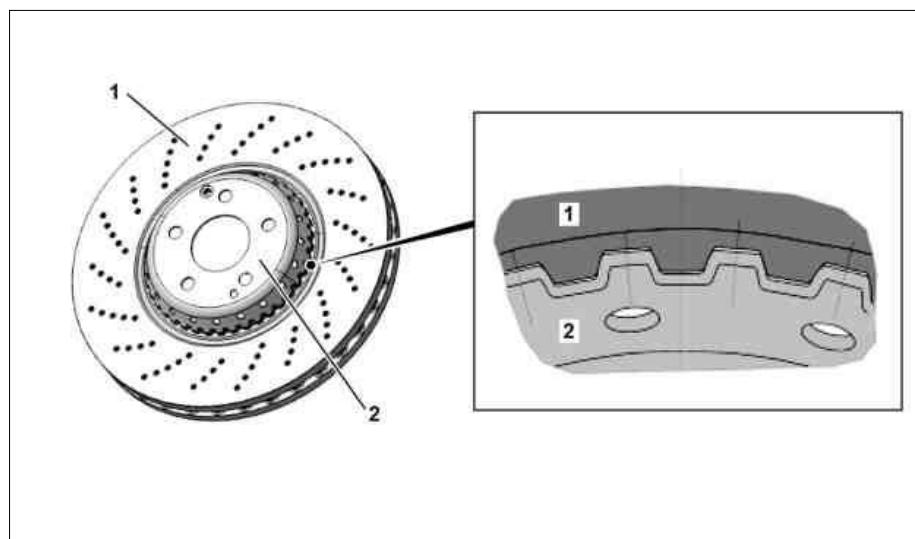
后部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	Typ 205.00/01/03/04/06/1 4/16/20/21/23/24/26/ 30/34/36/40/44/46	Typ 205.08/28/38/48
BE42.10-P-1001-15S	制动摩擦片厚度	<p>制动器摩擦片, 新件 mm 11,0</p> <p>制动片背板 mm 4,5</p> <p>磨损极限 mm 2</p>	<p>11,0</p> <p>6,0</p> <p>2</p>

制动器摩擦片磨损指示器启用 (如果已安装)	mm 2...3	2...3
--------------------------	-------------	-------

型号190, 205, 213, 217, 222, 253

- 1 制动板
2 钢制金属壳体



P42.10-2956-05

车身

不带固定件的双片式制动盘由制动板 (1) 和钢制金属壳体 (2) 组成。

腐蚀保护

- 钢制金属壳体 (2) 具有锌镍镀层。

复合制动盘的操作

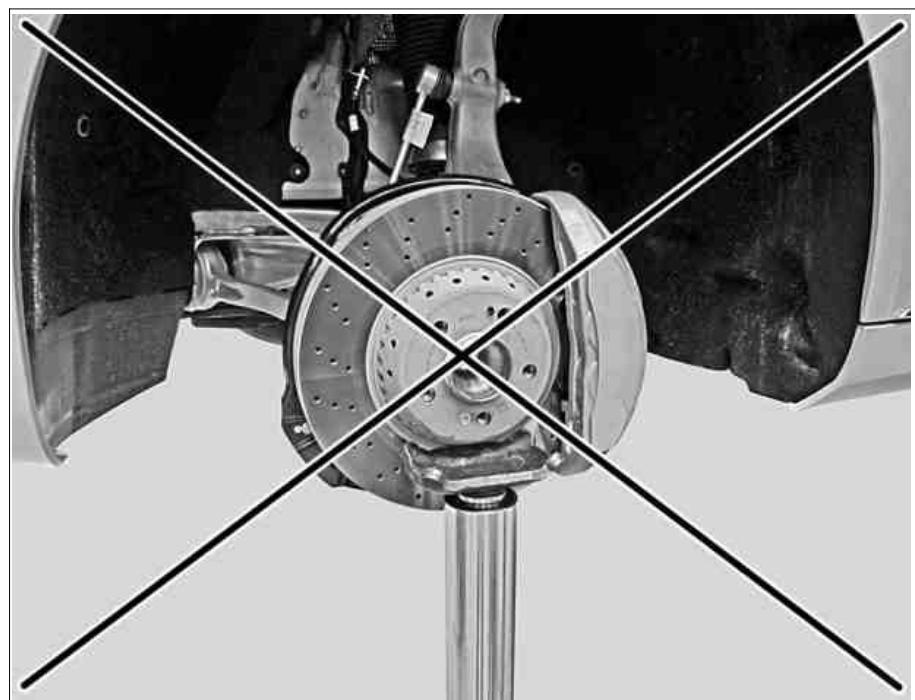
- 复合制动盘不得出现腐蚀 (存放在干燥处等)。
- 复合制动盘的喷漆和涂层不得出现任何损坏。
- 防止制动盘与腐蚀介质 (例如酸性) 接触 (梅赛德斯-奔驰允许的车轮清洁剂除外)。
- 钢制金属壳体底座 (车轮和轮毂接触面) 以及相应的接触部件 (车轮和轮毂) 在装配前必须无脏污或腐蚀。

避免任何金属撞击 (有损坏腐蚀防护的风险)

- 变速箱区域涂有锌粉涂料。

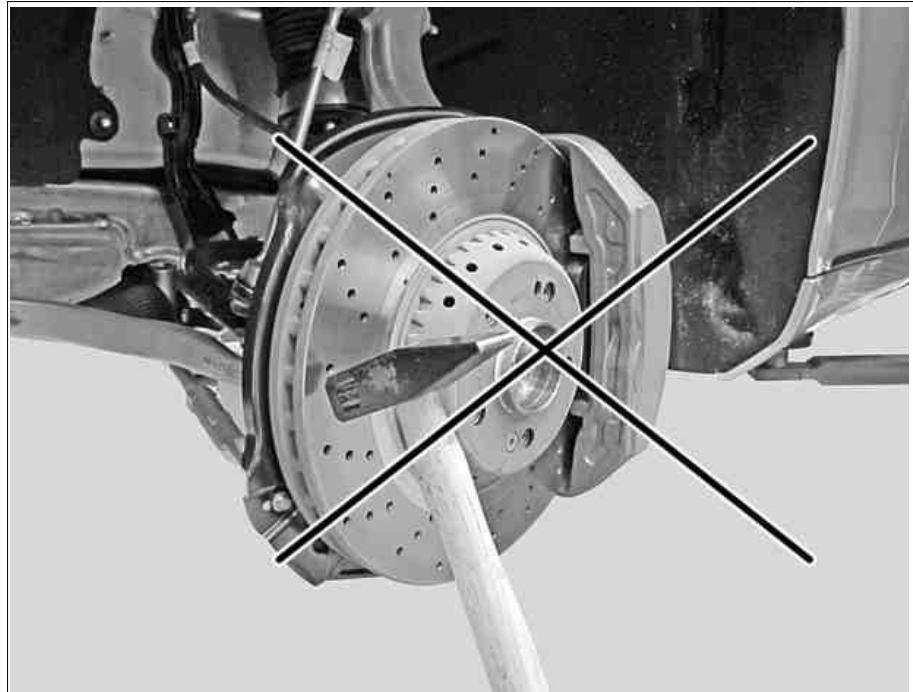
- 复合制动盘还涂有锌粉涂料 (轮毂接触面除外)。

- 不得对钢制金属壳体/制动器卡环四周施加轴向作用力。
- 不得施加横向力 (与转动轴平行) (例如仅通过安全螺钉固定)。
- 只能通过制动板 (1) 而非钢制金属壳体 (2) 操作复合制动盘。
- 如果复合制动盘受到震动, 撞击或掉落, 则不可再用。
- 切勿将钢制金属壳体 (2) 从制动板 (1) 上分开。



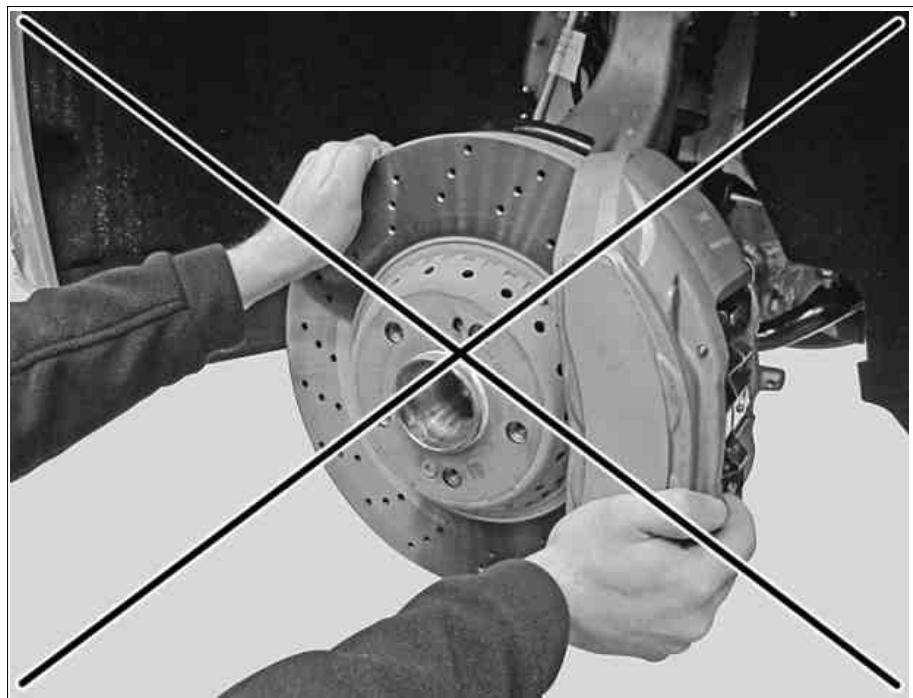
P42.10-2965-06

避免制动板 (例如安装托架) 受到任何震动,
撞击或将安装盘用作支承/支撑表面
(例如用于转向节)



P42.10-2966-06

避免转向节因为复合制动盘压力而克服转向
阻力转动



P42.10-2967-06

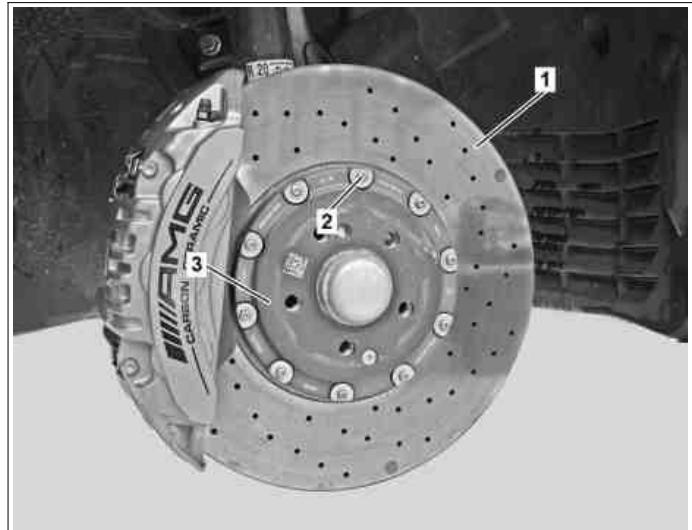
车型190, 197, 205, 212, 217, 218, 222, 231

带代码B07 (陶瓷制动系统)

⑩ 制动盘的陶瓷制动盘环 (1) 设计非常易碎, 因此对跳动, 翘曲, 扭曲和弯曲等载荷较为敏感. 一定要小心地操作制动盘. 不得使用裂纹过多, 破裂及有碎屑的制动盘!

制动盘:

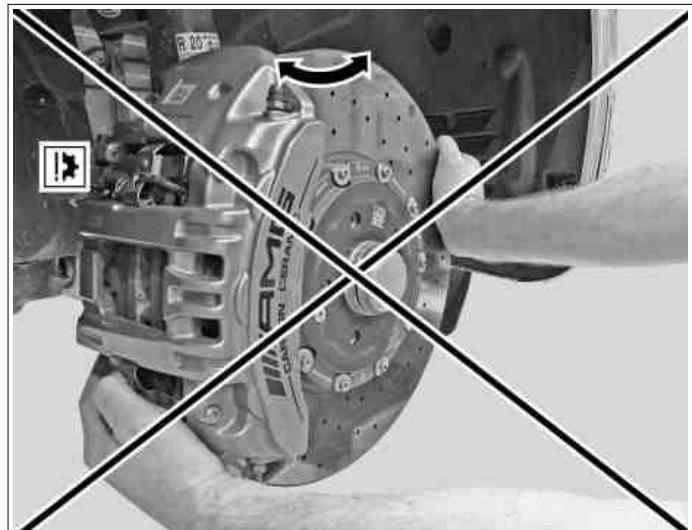
- **不可**进行加工, 不得有材料侵蚀, 不得松开或再拧紧固定件 (2),
- **不可**使用锤子, 拉杆, 钳子或其他工具锁定或拆卸/安装,
- **不可**接触清洁剂, 润滑油或工作液,
- **只能**放在制动盘皮碗 (3) 上, 不可垂直放置或放置在制动盘环 (1) 的摩擦表面上,
- **只能**使用合适的容器进行存储和运输.



P42.00-2154-11

⑩ 为免因机械影响而损坏制动盘环 (1), 执行以下操作时应特别小心. 否则, 将无法确保制动系统正常工作.

- 拆卸/安装车轮总成,
 - 拆卸/安装制动钳, 制动摩擦片和制动盘,
 - 车轮拱罩区域内的操作, 例如拆卸/安装悬挂减震柱, 横向控制臂, 稳定杆等,
 - 在已分离开车轮总成的情况下降低车辆. ⑩ 只能通过转动方向盘, 而不可通过拉上或推上制动钳和制动盘来转动转向机构!
- 否则, 可能会损坏制动盘.



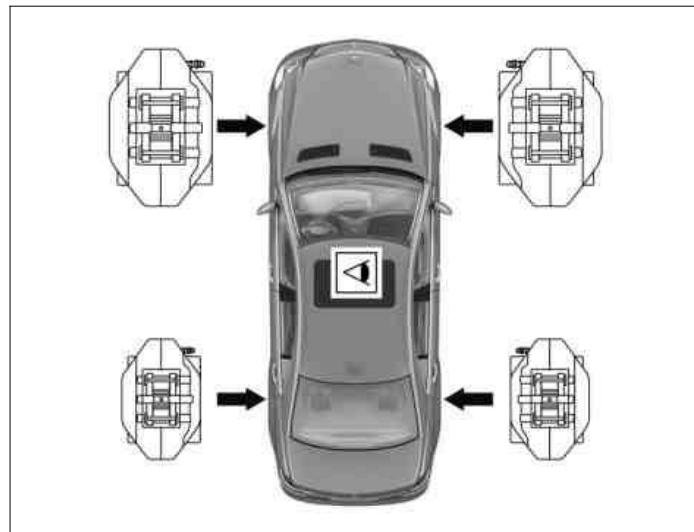
P42.00-2153-11

车型453**车型461, 463****车型所有****[i]**

为了避免车辆在保养间隔之内因为需要更换制动摩擦片而返回授权服务中心, 必须确定当前制动摩擦片的剩余里程。
如果确定的剩余里程小于下一个保养间隔,
应向客户建议提早更换制动蹄或制动片。
由于计算剩余里程时未考虑车辆将来的驾驶方式和驾驶条件,
确定的剩余里程只能作为一个参考值。
因此实际的剩余里程可能会减少或增加. 对于各车轴,
利用衬片厚度最薄的制动片确定可能的剩余里程。
有 2 种方法可用于计算剩余里程:

- **方法 1:** 不考虑上一次制动片更换的计算方法。
- **方法 2:** 考虑上一次制动片或制动蹄更换的计算方法. 用方法 2
计算时,
要考虑车辆自上次更换制动蹄或制动片后的车辆特定保养情况。

图示为装配盘式制动器的情况



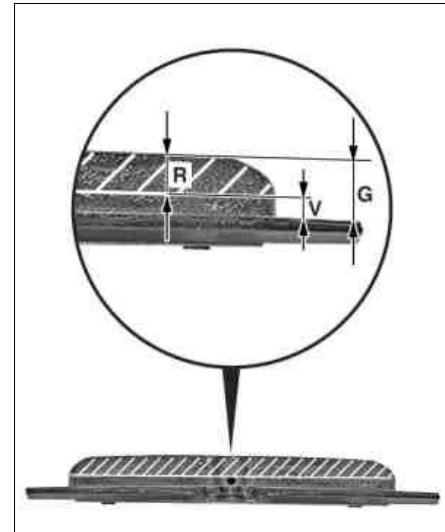
P42.10-2650-11

图示为制动片

G 制动摩擦片厚度 (不含背板)

R 剩余摩擦片厚度 (阴影区域)

V 厚度亏损 (磨损指示器反馈; 未装配磨损指示器, 等于磨损极限)



P42.10-2649-02

根据方法 1 进行计算 (仅用于盘式制动器)

说明: 括号中的数值仅适用于计算示例,

实际数值必须通过车辆确定或通过具体车辆测试值表确定!

假设:

- **G** = 由车辆确定的制动摩擦片厚度 (8 mm)
- **V** = 从具体车辆测试值表, 行 "磨损指示器反馈", 或行 "磨损极限" (如果没有安装磨损指示器) 中获得的数值 (3 mm).
- **VF** = 磨损系数:
 - 前轴 4,000 公里/1 mm 制动摩擦片
 - 后轴 6,000 公里/1 mm 制动摩擦片

结果: **RS** = 剩余里程

公式: **RS** = (G - V) * VF

示例: 前轴: **RS** = (8_mm - 3_mm) * 4,000 公里 = 20,000 公里

示例: 后轴: **RS** = (8_mm - 3_mm) * 6,000 公里 = 30,000 公里

基于方法 2 的计算

说明: 括号中的数值仅适用于计算示例,

实际数值必须通过车辆确定或通过具体车辆测试值表确定!

准备工作: 确定上一次更换制动蹄或制动片时的里程数

(见电子保养小册 (DSB) - 如果可用且市场上有售, 车辆历史记录等).

假设:

- **BN** = 新的制动摩擦片厚度值 (从具体车辆测试值表, 行 "制动摩擦片, 新" 中获得的数值) (12.5 mm)
- **G** = 由车辆确定的制动摩擦片厚度 (8 mm)
- **KA** = 当前里程数 (95,000 公里)
- **KB** = 上一次更换制动片或制动蹄时的里程数 (70,000 公里)
- **V** = 从具体车辆测试值表, 行 "磨损指示器反馈", 或行 "磨损极限" (如果没有安装磨损指示器) 中获得的数值 (3 mm).

结果: **RS** = 剩余里程

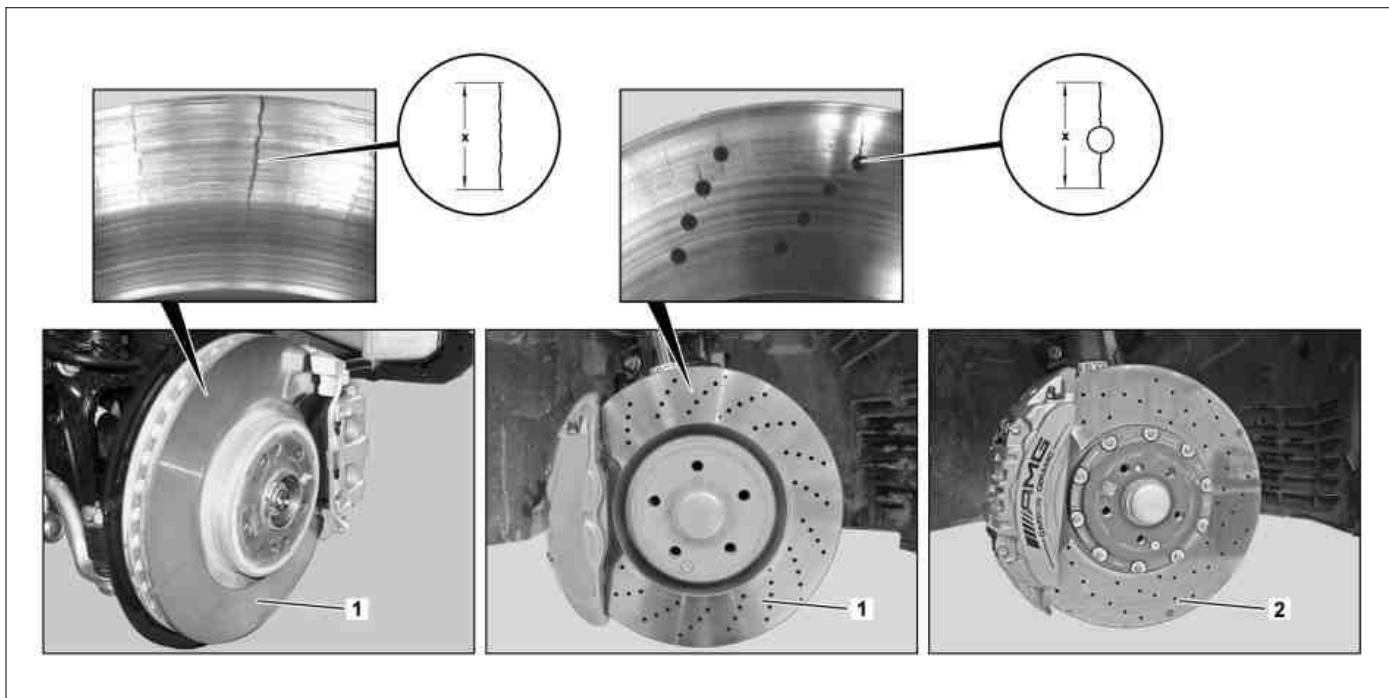
公式: **RS** = ((KA - KB) / (BN - G)) * (G - V)

示例: **RS** = ((95,000 公里 - 70,000 公里) / (12.5 mm - 8 mm)) * (8 mm - 3 mm) = 27,777 公里

型号 117, 156, 164, 166, 169, 171, 172, 176, 190, 197.3/4, 203, 204, 205, 207, 209, 211, 212, 213, 216, 217, 218, 219, 221, 222, 230, 231, 242, 245, 246, 251, 253, 292, 461, 463

	评判制动盘状态	型号 117, 156, 164, 166, 169, 171, 172, 176, 190, 197.3/4, 203, 204, 205, 207, 209, 211, 212, 213, 216, 217, 218, 219, 221, 222, 230, 231, 242, 245, 246, 251, 253, 292, 463	AP42.10-P-4256EW
--	---------	--	------------------

型号117, 156, 164, 166, 169, 171, 172, 176, 190, 197, 203, 204, 205, 207, 209, 211, 212, 213, 216, 217, 218, 219, 221, 222, 230, 231, 242, 245, 246, 251, 253, 292, 453, 463



P42.10-2952-09

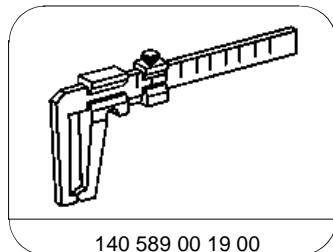
图示为车轮总成已拆下的情况

1 钢制制动盘
2 陶瓷制动盘

x 裂纹长度

⚠ 注意危险!	有汽车打滑或从举升台上掉落而造成人员死亡的风险。	将汽车在车辆举升机的支柱之间调准位置，并在汽车制造商规定的车辆举升机支撑点上放置四个支承板。	AS00.00-Z-0010-01A
⚠	操作、运输和支撑陶瓷制动盘的提示	Mit Code B07 (Keramikbremsanlage)	AH42.10-P-9406-13A
ℹ	操作、运输和支撑复合制动盘的提示	型号 190, 205, 213, 217, 222, 253	AH42.10-P-9406-12LF
💡	检验		
1.1	检查所有钢制制动盘 (1) 是否出现划痕, 裂纹, 腐蚀和脏污 (机油, 润滑脂), 外边缘是否出现凹凸起伏的沟痕	<p>陶瓷制动系统/代码 (B07) 除外; 车型 205, 仅后轴装配陶瓷制动系统/代码 (B07)</p> <p>💡 对于穿孔或扩孔的钢制制动盘 (1), 评估包括孔径在内的裂纹长度 (x).</p> <p>如果裂纹长度 (x) > 25 mm (0.98 英寸), 间隙裂纹或划痕深度大于 0.5 mm (0.02 英寸) 或外边缘出现点蚀或严重凹凸起伏的沟痕:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>更换钢制制动盘 (1), 需另开施工单.</p> <p>💡 卡规</p> <p>如果出现脏污 (机油, 润滑脂)</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>清洁钢制制动盘 (1), 需另开施工单, 必要时更换.</p> <p>在特殊情况下,</p> <p>如果无法通过目视检查对钢制制动盘 (1) 进行评估</p> <p style="text-align: center;">↓</p>	*140589001900

		<p>检查钢制制动盘 (1) 的状况, 需另开施工单. 型号 117, 156, 176, 242, 246 型号 164, 251 型号 166 型号 169, 245 (245.286除外) 型号 171, 172 车型 190 车型 197.3/4 型号 203 型号 204 车型 205, 207, 212, 218 型号 209 型号 211, 230 型号 213, 253 型号 216, 221.0/1 车型 217 型号 219 车型 222 车型 231 型号 292 型号 453 型号 463.202/236/237/346 始自2012年款 型号 463.272/273/274</p>	AP42.10-P-4258NK AP42.10-P-4258GZ AP42.10-P-4258GQ AP42.10-P-4258AK AP42.10-P-4258V AP42.10-P-4258A AP42.10-P-4258RQ AP42.10-P-4258BP AP42.10-P-4258CW AP42.10-P-4258EW AP42.10-P-4258BQ AP42.10-P-4258R AR42.10-P-0120LWG AP42.10-P-4258SX AP42.10-P-4258C AP42.10-P-4258TX AP42.10-P-4258HA AP42.10-P-4258RK AR42.10-P-0120A AP42.10-P-4258S AP42.10-P-4258G
1.2	检查所有陶瓷制动盘 (2)	装配陶瓷制动系统/代码 (B07) (车型 205 除外); 车型 205, 仅前轴装配陶瓷制动系统/代码 (B07)	
	i 关于评估制动盘的说明	<p>更换损坏或脏污的陶瓷制动盘 (2), 需另开施工单. 否则制动系统可能发生故障.</p> <p>i 根据评估制动盘和脏污 (机油, 润滑脂) 情况的说明进行评估.</p> <p>在特殊情况下, 如果无法通过目视检查对陶瓷制动盘 (2) 进行评估</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>检查陶瓷制动盘 (2) 的状况, 需另开施工单.</p> <p>车型 190, 205 车型 197, 212, 218, 231 车型 217 车型 222</p>	AH42.10-P-9406-07RQ AP42.10-P-4258AC AP42.10-P-4258QQ AP42.10-P-4258CC AP42.10-P-4258HC



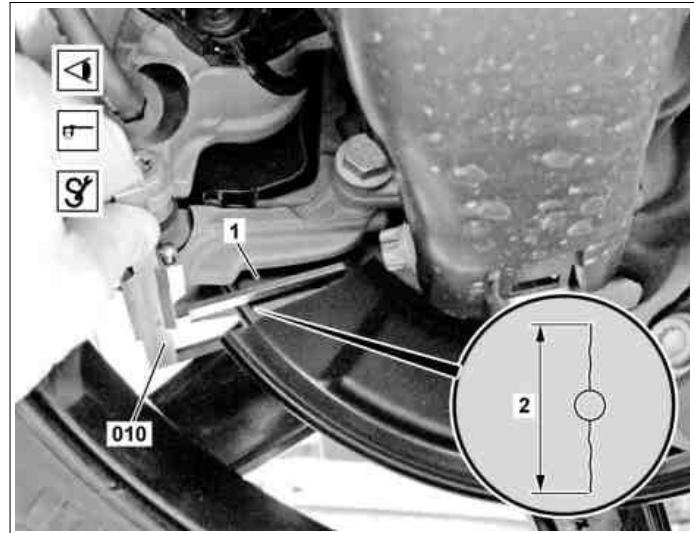
卡规

Typ 231
utom kod B07 (陶瓷制动系统)

更改提示

10.12.2015	制动盘厚度	车型 231.457/465/466/473, 不带代码 950/951	BE42.10-P-1001-09N
10.12.2015	制动盘厚度	车型 231.457/465/466/473, 带代码 950/951	BE42.10-P-1001-09N

010 游标卡尺
1 制动盘
2 裂纹长度



P42.10-2907-11

△ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要,穿戴防护手套,防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
<input checked="" type="checkbox"/>	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
<input checked="" type="checkbox"/>	拆卸		
1	拆下车轮和轮胎总成		AP40.10-P-4050EW
<input checked="" type="checkbox"/>	检验		
2	检查前轴和后轴上的制动盘 (1) 是否有划痕和裂纹	<p>! 应力过高会产生裂纹.</p> <p>! 裂纹长度 (2) 未超过 25 mm 时, 不必更换制动盘 (1).</p> <p>对于多孔式制动盘或提供的带凹孔的制动盘 (1), 测量包括孔直径在内的裂纹长度 (2).</p> <p>对于已经断开的且深度大于 0.5 mm 的裂纹和划痕:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>更换制动盘 (1), 需另开施工单.</p>	
<input checked="" type="checkbox"/>	测量		
3	用游标卡尺 (010) 测量前后轴上的制动盘的厚度	<p>前轴制动盘厚度</p> <p>后轴制动盘厚度</p> <p>! 卡规</p> <p>遵照推荐的尺寸限值.</p> <p>如果在下次更换制动片之前已超过或即将超过 磨损极限.</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>更换制动盘 (1), 需另开施工单.</p>	<p>*BE42.10-P-1001-08F</p> <p>*BE42.10-P-1001-09N</p> <p>*140589001900</p>
<input checked="" type="checkbox"/>	安装		

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型	车型
		231.457/465/466, 带代码 494+951, 车型 231.457, 不带代码 950/951/ P88, 车型 231.465/473, 不带代码 950/951/ P88/U28, 车型 231.466, 不带代码 494/950/951/U28, 车型 231.473, 带代码 460+951	231.457/465/466/47 3, 带代码 950, 车型 231.457/465/466, 带代码 951, 不带代码 494, 车型 231.457/473, 带代码 P88, 车型 231.465/473, 带代码 U28, 车型 231.473, 带代码 951, 不带代码 460
BE42.10-P-1001-08F	制动盘厚度	新的 mm 32 磨损极限 mm 30	36 34

前轴制动盘的检验值

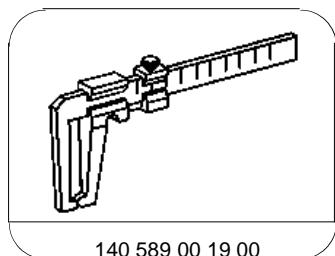
号码	名称	车型 231.474/479, 不带代码 B07
BE42.10-P-1001-08F	制动盘厚度	新的 mm 36 磨损极限 mm 33

后轴制动盘的检验值

号码	名称	车型	车型
		231.457/465/466/473 , 不带代码 950/951	231.457/465/466/47 3, 带代码 950/951
BE42.10-P-1001-09N	制动盘厚度	新的 mm 24 磨损极限 mm 21,4	24 22

后轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 231.474/479, 不带代码 CODEB07
BE42.10-P-1001-09N	制动盘厚度	新的 mm 26 磨损极限 mm 24

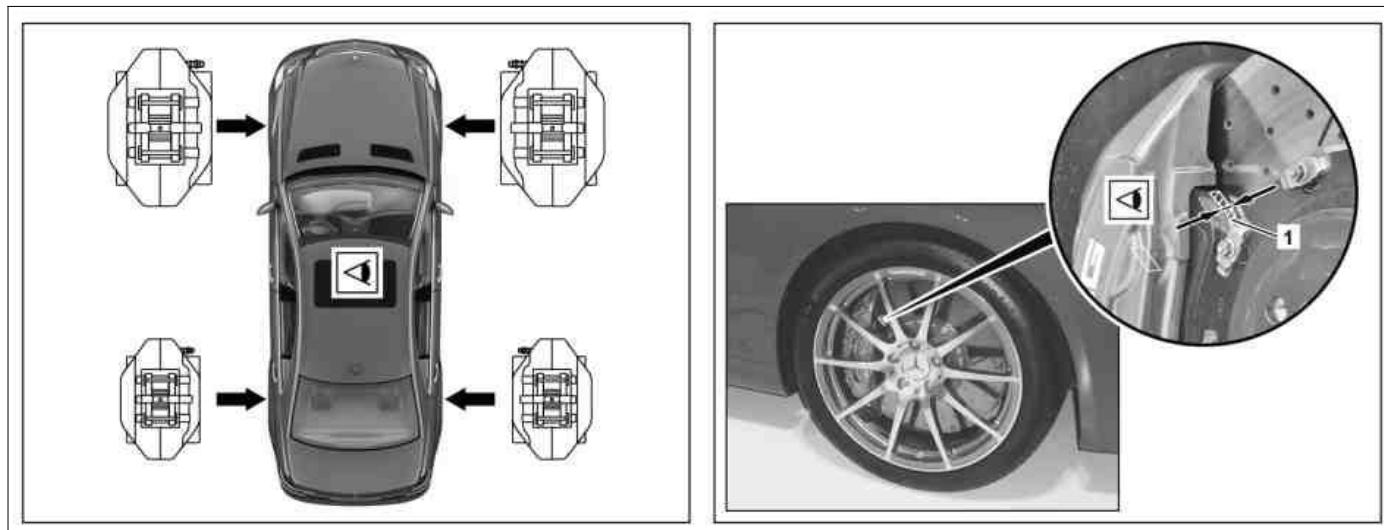


卡规

型号117, 126, 156, 164, 166, 169, 171, 172, 176, 197, 201, 204, 207, 209, 211, 212, 216, 218, 219, 221, 230, 231, 240, 242, 245 (245.286除外), 246, 251

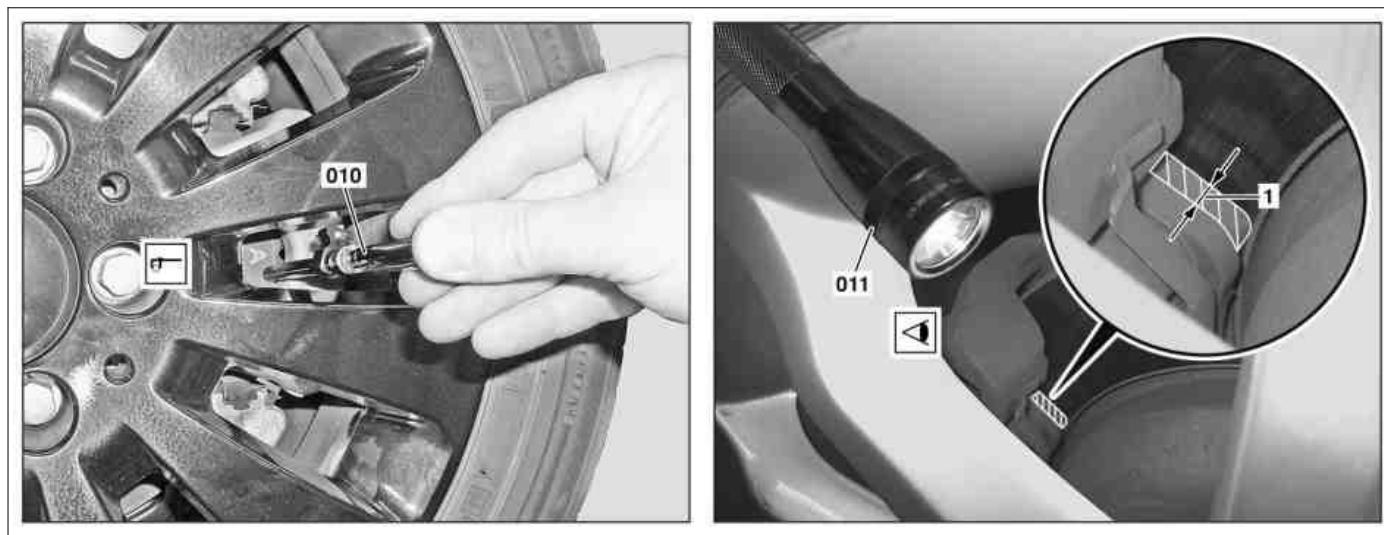
更改提示

30.4.14	Bremsklotz	TYP 218.373/391/973/991	BE42.10-P-1001-05R
30.4.14	Bremsklotz	TYP 218.362/961/965/967/968, TYP 218.323/326/393/394/923/926/959/993/994 mit CODE 950/P96, TYP 218.361/365/367/368 außer CODE 494, TYP 218.359 mit CODE P96/950 außer 494	BE42.10-P-1001-05R
13.10.14	Bremsbelag	车型 117 (117.352/952 除外)	BE42.10-P-1001-05Q



P42.10-2945-08

1 衬片厚度

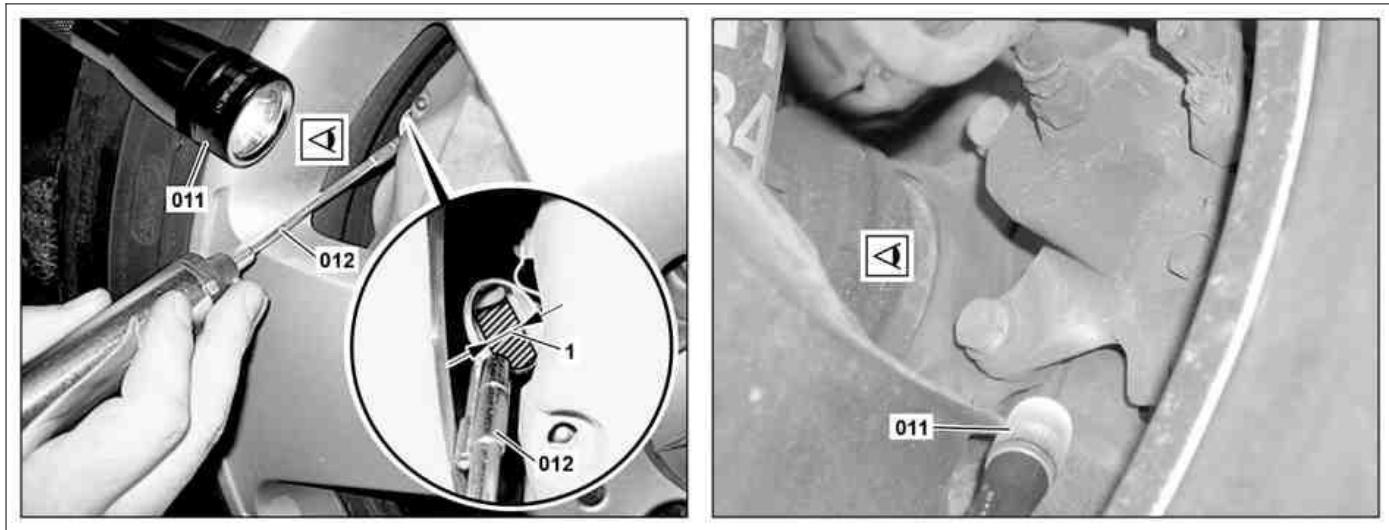


P42.10-2645-08

1 衬片厚度

010 量规

011 手电筒



P42.10-2972-08

1 衬片厚度

011 手电筒

012 内窥镜

⚠ 注意危险!	有汽车打滑或从举升台上掉落而造成人员死亡的风险。	将汽车在车辆举升机的支柱之间调准位置，并在汽车制造商规定的车辆举升机支撑点上放置四个支承板。	AS00.00-Z-0010-01A
⚠ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要,穿戴防护手套,防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
④	操作、运输和支持陶瓷制动盘的提示		AH42.10-P-9406-13A
④	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
④	操作、运输和支持复合制动盘的提示		AH42.10-P-9406-12LF
④	检验		
1	检查制动摩擦片的衬片厚度 (1)	型号 117, 126, 156, 164, 166, 169, 171, 172, 176, 197.3/4, 201, 204, 207, 209, 211, 212, 216, 218, 219, 221, 230, 231, 240, 242, 245 (245.286除外), 246, 251 型号 117, 164, 166, 169, 172, 176, 197.3/4, 204, 207, 209, 212, 216 (216.374/377/379除外), 218, 221 (221.074/077/174/177/179除外), 230, 231, 242, 245 (245.286除外), 246, 251 [i] 如有必要, 使用手电筒 (011) 或内窥镜 (012). [S] 制动摩擦衬块量规 [S] 仪表适配器 如果安装车轮总成后无法进行评估: ↓ 对内部制动摩擦片进行测量. 如果不能对制动摩擦片进行测量: ↓ 拆下车轮总成并进行相应测量, 需另开施工单.	AP42.10-P-4253-01GZ *211589062300 *164589102300
2	确定制动摩擦片的可能剩余里程		AP42.10-P-4253-03EW

<p>如果达到制动摩擦片的磨损极限, 则必须更换制动摩擦片,需另开施工单. 否则将影响制动效果并可能造成人身伤害, 财产损失和环境污染!</p>	
<p>对于各车轴,利用衬片厚度 (1) 最薄的制动片确定可能的剩余里程. 为了避免车辆在保养间隔之内因为需要更换制 动摩擦片而返回授权服务中心, 必须确定当前制动摩擦片的剩余里程. 如果确定的剩余里程小于下一个保养间隔, 应向客户建议提早更换制动片.</p>	
<p>车型 117, 176, 前轴制动摩擦片厚度制动片</p>	*BE42.10-P-1001-05Q
<p>车型 164, 251, 前轴制动摩擦片厚度制动摩擦片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-05J
<p>车型 166, 172, 212, 前轴制动摩擦片厚度制动器摩擦片</p>	*BE42.10-P-1001-05P
<p>车型 169, 171, 211, 245 (245.286 除外), 前轴制动摩擦片厚度制动片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-05H
<p>车型 197, 前轴制动摩擦片厚度制动蹄片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-05O
<p>车型 204, 207, 前轴制动摩擦片厚度制动器摩擦片</p>	*BE42.10-P-1001-05L
<p>车型 216, 221, 前轴制动摩擦片厚度制动摩擦片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-05K
<p>车型 218, 前轴制动摩擦片厚度制动蹄</p>	*BE42.10-P-1001-05R
<p>车型 219, 240, 前轴制动摩擦片厚度制动摩擦片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-05M
<p>车型 230, 前轴制动摩擦片厚度制动片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-05N
<p>车型 231, 前轴制动摩擦片厚度制动片</p>	*BE42.10-P-1001-05S
<p>车型 242, 246, 前轴制动摩擦片厚度制动摩擦片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-05T
<p>车型 117, 156, 172, 176, 212, 218, 231, 242, 246, 后轴制动摩擦片厚度制动片</p>	*BE42.10-P-1001-15P
<p>车型 164, 251, 后轴制动摩擦片厚度制动摩擦片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-15I
<p>车型 166, 后轴制动摩擦片厚度制动器摩擦片</p>	*BE42.10-P-1001-15Q
<p>车型 169, 171, 211, 245 (245.286 除外), 后轴制动摩擦片厚度制动片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-15G
<p>车型 197, 后轴制动摩擦片厚度制动蹄片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-15O
<p>车型 204, 207, 后轴制动摩擦片厚度制动片</p>	*BE42.10-P-1001-15K
<p>车型 216, 221, 后轴制动摩擦片厚度制动摩擦片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-15J
<p>车型 219, 240, 后轴制动摩擦片厚度制动摩擦片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-15L
<p>车型 230, 后轴制动摩擦片厚度制动片厚度</p>	*BE42.10-P-1001-15N

前制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 169.006/007/031/032 /033/306/307/331/33 2/333	型号 169.008/034/090/30 8/334
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板)	18,7 ≤2,0 ≤11,2
		保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板)	≤11,7
		保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板)	5,0
		磨损极限的响应 mm	3,0

前制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 245.207/208/233/234 /286	型号 245.231/232
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损极限的响应 mm	19,7 ≤2,0 ≤11,7 5,5 ≤11,2 5,0 3,0

前制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 171 装配浮式制动钳	型号 171 (171.473除外) 装配固定式制动钳
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损极限的响应 mm	20 2 - - - ≈4 ≈3

前制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 171.473 装配固定式制动钳	车型 211.020/022/220/22 2, 车型 211.054/254, 装配浮式制动钳
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损极限的响应 mm	16 2 10 - - ≈3 ≈3

前制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 211.080/082/087/280 /282/287	型号 211.083/283
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损极限的响应 mm	18 2 11 - - ≈2 ≈3

前制动蹄片的检验值

号码	名称	车型	车型
		211.084/089/092/284 /289/292, 带代码 950 或带代码 952	211.084/089/092/28 4/289/292, 不带代码 950 或不带代码 952
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损极限的响应 mm	20 2 12 6 ≈3
			18,5 2 11 5,5 ≈3

前制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 211.090/290	型号 211.029
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损极限的响应 mm	18,5 2 11,8 5,8 ≈3
			17,8 2 10,8 5 ≈3

前制动蹄片的检验值

号码	名称	车型 211.054/254 (装配固定式制动钳), 车型 211.608/620 (装配固定式制动钳)	车型 211.004/006/016/02 3/042/061/206/216/2 42/261/606, 车型 211.026/065, 装配浮式制动钳
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损极限的响应 mm	16,9 1,8 10,2 5 ≈3
			20 2 11 5,5 ≈3

前制动蹄片的检验值

号码	名称	车型 211.007/008/208, 车型 211.041/241 (装配浮式制动钳), 车型 211.052 (不带代码 950, 不带代码 951 或不带代码 952), 车型 211.608 (装配浮式制动钳)	车型 211.026/065 (装配固定式制动钳) , 车型 211.028/056/070/07 6/223/226/256/265/2 70/276/616
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板)	20,1 2 11,8 6,3
			17 2 11 6,5

前制动蹄片的检验值

号码	名称	车型 211.041/241 (装配固定式制动钳), 车型 211.052 (带代码 950, 带代码 951, 或带代码 952, 装配固定式制动钳), 车型 211.072/272 (带代码 494, 带代码 498, 带代码 625), 车型 211.072 (不带代码 950, 不带代码 951, 不带代码 952)	车型 211.072/272 (不带代码 494, 不带代码 498, 不带代码 625), 车型 211.072 (不带代码 950, 不带代码 951, 不带代码 952)
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 16,9 磨损极限 mm 1,8 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 10,2 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 5 磨损极限的响应 mm ≈ 3	17,8 2 10,4 5,4 ≈ 3

前制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 211.077/277
BE42.10-P-1001-05H	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 17,55 磨损极限 mm 1,2 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 10,9 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 5,4 磨损极限的响应 mm ≈ 3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号 164	型号 251
BE42.10-P-1001-05J	制动摩擦片厚度	新件 (带制动片背板) mm 19,75 新件 mm 14 (不带制动片背板) 磨损极限 mm ≤ 2 (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm $\leq 11,8$ (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm 5,8 (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm 2...3 (如果已安装)	19,75 14 ≤ 2 $\leq 11,8$ 5,8 2...3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号 216.371/386 型号 216.376 带代码494 (美国版本) 型号 216.376 带代码498 (日本版本) 型号 216.376 带代码625 (澳大利亚版本)	型号 216.373/374/377/37 9/394	
BE42.10-P-1001-05K	制动摩擦片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm	17 2 10 5 2...3	16 2 9,5 4,5 2...3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号 216.376 除了代码494 (美国版本) 除了代码498 (日本版本) 除了代码625 (澳大利亚版本)	型号 221.003/026/028/05 4/057/073/080/082/0 83/084/086/087/094/ 095/103/126/154/15 7/173/180/182/183/1 84/186/187/194/195	
BE42.10-P-1001-05K	制动摩擦片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm	16,75 2 10,1 4,6 2...3	17 2 10 5 2...3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号	型号
		221.022/056/070/071 /122/156/170/171	221.074/077/174/17 7/179
BE42.10-P-1001-05K	制动摩擦片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm	17,8 2 10,8 5 2...3
			16 2 9,5 4,5 2...3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号 221.128 带代码Z07 (顶部防护装置) 型号 221.176 带代码Z07 (顶部防护装置) 带代码Z19 (S600an) Guard 豪华防弹轿车)	型号 221.176 除了代码494 (美国版本) 除了代码498 (日本版本) 除了代码625 (澳大利亚版本) 除了代码Z07 (顶部防护装置) 装配 8 活塞制动钳
BE42.10-P-1001-05K	制动摩擦片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm	16,2 1,8 9,5 5 2...3
			16,5 1,8 9,8 4,8 2...3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号 204.00/03/04/052/08 4/085/20/23/24/252/2 84/302/33/90/93/957/ 981/982/983/984/988 /99 型号 204.054/081/082/254 /282 除了代码950 (AMG 运动套件) 除了代码952 (运动型组件) 除了代码P53 (工具套件 - 运动型外装) 型号 204.303/347/348/349 除了代码P84 (运动款)	型号 204.02/055/056/057/ 06/080/087/088/089/ 09/22/256/257/289/2 9/35/38/956/987 型号 204.054/081/082/25 4/282 带代码950 (AMG 运动套件) 带代码952 (运动型组件) 带代码P53 (工具套件 - 运动型外装) 型号 204.303/347/348/34 9 除了代码P84 (运动款)
BE42.10-P-1001-05L	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm 制动片背板 mm 磨损极限 mm 制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm	14,0 5,5 2,0 2...3
			12,5 5,5 2,0 2...3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号 204.07/27/37 207.301/302/347/34 8/401/402/447/448 带代码950 (AMG 运动套件) 型号 207.301/302/347/34 8/401/402/447/448 带代码P96 (车外运动型组件) 型号 207.303/304/32/336/ 35/361/362/365/367/ 372/388/403/404/42/ 436/45/46/472		
BE42.10-P-1001-05L	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm 制动片背板 mm 磨损极限 mm 制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm	9,75 6,0 2,0 2...3	12,5 5,5 2,0 2...3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称		型号 207.373/473
BE42.10-P-1001-05L	制动器摩擦片		
制动器摩擦片, 新件 mm			14,0
制动片背板 mm			5,5
磨损极限 mm			2,0
制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm			2...3

前制动片的检验值

号码	名称		车型 219.372, 不带代码 494/498/625
BE42.10-P-1001-05M	制动摩擦片厚度	新件 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板)	17,3 2,5 8,1 2,0 7,8 2,0 7,8 2,0
		磨损指示器启用 mm	2...3

前制动片的检验值

号码	名称		型号 219.376
BE42.10-P-1001-05M	制动摩擦片厚度	新件 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板)	17,2 1,8 7,5 0,7 7,5
		磨损指示器启用 mm	2...3
			2...3

前制动片的检验值

号码	名称	型号 240	
BE42.10-P-1001-05M	制动摩擦片厚度	新件 (带制动片背板) mm	18,2
		磨损极限 mm (不带制动片背板)	2,5
		保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板)	11,2
		磨损指示器启用 mm	2...3

前制动片的检验值

号码	名称	型号	型号
BE42.10-P-1001-05N	制动片厚度	230.454/456/458 带代码952 (运动型组件) 型号 230.471 带代码951 (美国运动模式套件) 除了代码494 (美国版本)	230.454/456/458 除了代码952 (运动型组件) 型号 230.471 带代码494 (美国版本) 型号 230.475
		新的 mm (不带制动片背板)	11,7
		制动片背板 mm	5,6
		磨损极限 mm	2
		磨损指示器启用 mm	2...3

前制动片的检验值

号码	名称	型号 230.470	型号 230.476/477
BE42.10-P-1001-05N	制动片厚度	型号 230.479 带代码P99 (特殊车型 "AMG 黑色系列") 除了代码951 (美国运动模式套件)	型号 230.479 带代码951 (美国运动模式套件)
		新的 mm (不带制动片背板)	10,8
		制动片背板 mm	7
		磨损极限 mm	0,7
		磨损指示器启用 mm	1...2

前制动片的检验值

号码	名称	型号 230.467	型号 230.472/474
BE42.10-P-1001-05N	制动片厚度	新的 mm (不带制动片背板)	12,2
		制动片背板 mm	5
		磨损极限 mm	2
		磨损指示器启用 mm	2...3

前制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 197	型号 197
BE42.10-P-1001-05O	制动蹄片厚度	除了代码B07 (陶瓷制动系统)	带代码B07 (陶瓷制动系统)
		新件 mm	17,7

制动片背板	mm	6,8	6,7
磨损极限	mm	0,7	1,5
磨损指示器启用	mm	2...3	2...3

前部制动摩擦片的检验值

号码	名称	车型 166.003/004/023/024 /055/057/058, 不带代码 494; 车型 166.006/056/064/075 , 不带代码 494/P31/ Z04/Z05; 车型 166.062/823/824/856 , 不带代码 494/P31	车型 166.003/004/023/022 /055/057/058/062, 带代码 494; 车型 166.823/824/856, 带代码 494, 不带代码 P31
BE42.10-P-1001-05P	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm 13,80	12,00
		制动片背板 mm 6,50	6,50
		磨损极限 mm 2,00	2,00
		磨损指示器启用 mm 2...3 (如果已安装)	2...3

前部制动摩擦片的检验值

号码	名称	车型 166.006/056/064/075 , 带代码 Z04/Z05; 车型 166.056/062/064/075 /823/824/856, 带代码 P31, 不带代码 494; 车型 166.063/864/865, 带代码 Z04/Z05, 不带代码 494; 车型 166.073/872/873, 不带代码 494; 车型 166.871	车型 166.056/823/824/85 6, 带代码 494+P31; 车型 166.063/073/864/86 5/872/873, 带代码 494
BE42.10-P-1001-05P	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm 13,80	12,00
		制动片背板 mm 4,50	4,50
		磨损极限 mm 2,00	2,00
		磨损指示器启用 mm 2...3 (如果已安装)	2...3

前部制动摩擦片的检验值

号码	名称	型号 166.074/874/875	车型 172.403/404/434/43 8/457; 车型 172.431, 带代码 950/951/952; 车型 172.447, 不带代码 494
BE42.10-P-1001-05P	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm 9,75	12,50
		制动片背板 mm 6,00	5,50
		磨损极限 mm 2,00	2,00
		磨损指示器启用 mm 2...3 (如果已安装)	2...3

前部制动摩擦片的检验值

号码	名称	型号 172.466/475	车型 172.431, 不带代码 950/951/952; 车型 172.447, 带代码 494; 车型 172.448
BE42.10-P-1001-05P	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm	11,30
		制动片背板 mm	5,50
		磨损极限 mm	2,00
		磨损指示器启用 (如果已安装) mm	2...3

前部制动摩擦片的检验值

号码	名称	车型	车型
		212.065/067/165/167 /168/265/267, 不带代码 460/494; 车型 212.072/090/272, 不带代码 494; 车型 212.093/094/095/293 /294, 带代码 950/ P96; 车型 212.061/073/091/099 /195/261/273/291/29 9	212.001/002/004/00 5/006/034/036/040/0 41/048/052/201/202/ 205/206/234/248, 带代码 950/P96; 车型 212.003, 不带代码 1U9; 车型 212.065/067/165/16 7/168/265/267, 带代码 460/494; 车型 212.093/094/095/29 3/294, 不带代码 950/P96; 车型 212.011/02/047/053/ 054/055/056/057/05 9/08/097/098/13/147 /148/154/162/203/20 4/211/22/236/247/25 /28/297/298
BE42.10-P-1001-05P	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm	11,30
		制动片背板 mm	5,00
		磨损极限 mm	2,00
		磨损指示器启用 (如果已安装) mm	2...3

前部制动摩擦片的检验值

号码	名称	车型	车型
		212.001/002/004/005 /006/034/036/040/04 1/048/052/201/202/2 05/206/234/248, 不带代码 950/P96; 车型 212.003, 带代码 1U9; 车型 212.035	212.074/075/076/07 7/092/274/275/276/2 77/292, 不带代码 B07
BE42.10-P-1001-05P	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm	14,00
		制动片背板 mm	5,50
		磨损极限 mm	2,00
		磨损指示器启用 (如果已安装) mm	2...3
			2...3

前部制动摩擦片的检验值

号码	名称	车型	车型
		212.074/075/076/077 /092/274/275/276/27 7/292, 带代码 B07	212.072/090/272, 带代码 494
BE42.10-P-1001-05P	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm	10,50
		制动片背板 mm	6,00
		磨损极限 mm	2,00
		磨损指示器启用 (如果已安装) mm	2...3

前制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 117 (117.352/952除外)	型号 117.352/952
BE42.10-P-1001-05Q	制动片	制动片, 新件 mm	12,91
		制动片背板 mm	5,5
		磨损极限 mm	2
		磨损指示器启用 (如果可用) mm	2...3

前制动片的检验值

号码	名称	型号 176 (176.052除外)	型号 176.052
BE42.10-P-1001-05Q	制动片	制动片, 新件 mm	12,91
		制动片背板 mm	5,5
		磨损极限 mm	2
		磨损指示器启用 (如果可用) mm	2...3

前制动片的检验值

号码	名称	车型	车型
		218.374/375/376/392 /974/975/976/992, 不带代码 B07	218.374/375/376/39 2/974/975/976/992, 带代码 B07
BE42.10-P-1001-05R	制动蹄	制动片, 新 mm	9,75
		制动片背板 mm	6,0
		磨损极限 mm	2,0
		制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm	2...3

前制动片的检验值

号码	名称	型号	车型
		218.373/391/973/991	218.362/961/965/96 7/968; 车型 218.323/326/393/39 4/923/926/959/993/9 94, 带代码 950/P96; 车型 218.361/365/367/36 8, 不带代码 494; 车型 218.359, 带代码 P96/950, 不带代码 494
BE42.10-P-1001-05R	制动蹄	制动片, 新 mm	11,38
		制动片背板 mm	5,5
		磨损极限 mm	2,0

	制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装)	mm	2...3	2...3
--	---------------------	----	-------	-------

前制动片的检验值

号码	名称	车型	
		218.301/303/304/33	
		6/355/397/901/903/9	
		04/936/997; 车型	
		218.361/365/367/36	
		8, 带代码 494; 车型	
		218.323/326/393/39	
		4/923/926/959/993/9	
		94, 不带代码 950/	
		P96; 车型 218.359,	
		带代码 950+494,	
		不带代码 P96	
BE42.10-P-1001-05R	制动蹄	制动片, 新 mm	12,50
		制动片背板 mm	5,5
		磨损极限 mm	2,0
		制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm	2...3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号	型号 231.474/479
		231.457/465/466/473	
BE42.10-P-1001-05S	制动片	制动片, 新件 mm	12,0
		制动片背板 mm	5,0
		磨损极限 mm	2,0
		磨损指示器启用 (如果已安装) mm	2...3

前部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号 242.848/890	型号 246.200/201/202/203/205/207/208/211/212/241/242/243/244/246/247
BE42.10-P-1001-05T	制动摩擦片厚度	制动器摩擦片, 新件 mm	12,91
		制动片背板 mm	5,5
		磨损极限 mm	2
		制动器摩擦片磨损指示器启用 (如果已安装) mm	2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 169	型号 171
BE42.10-P-1001-15G	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm	14,4
		磨损极限 mm (不带制动片背板)	$\leq 2,0$
		保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板)	$\leq 8,5$
		保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板)	3,5
		磨损指示灯亮起 mm	-
			≈ 2

后制动片的检验值

号码	名称	车型 211.004/ 006/016/023/026/ 028/042/056/061/ 065/070/080/082/ 083/087/206/216/ 223/226/242/256/ 261/265/270/280/ 282/283/287/606/ 616	车型 211.007/ 008/020/022/041/ 052/054/072/084/ 089/090/092/208/ 220/222/241/254/ 272/284/289/290/ 292/608/620
BE42.10-P-1001-15G	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示灯亮起 mm	15,5 2 11 5,5 4,5 2 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	车型 211.026/065, 带代码 491, 带代码 498, 带代码 625	型号 211.029
BE42.10-P-1001-15G	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示灯亮起 mm	16 2 11,5 - 4,2 3 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 211.076/276	型号 211.077/277
BE42.10-P-1001-15G	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示灯亮起 mm	16 2 10 5,5 4,4 ≈ 2 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 245	
BE42.10-P-1001-15G	制动片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示灯亮起 mm	14,4 $\leq 2,0$ $\leq 8,5$ 3,5 -

后部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号 164 (164.177除外)	型号 164.177
BE42.10-P-1001-15I	制动摩擦片厚度	新件 (带制动片背板) mm 17 新件 mm 12 (不带制动片背板) 磨损极限 mm ≤2 (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm ≤10 (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm 5 (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm 2...3 (如果已安装)	16,5 11 ≤2 ≤10 4,5 2...3

后部制动器摩擦片的检验值

号码	名称	型号 251.077/177	型号 251 (251.077/177除外)
BE42.10-P-1001-15I	制动摩擦片厚度	新件 (带制动片背板) mm 16,5 新件 mm 11 (不带制动片背板) 磨损极限 mm ≤2 (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm ≤10 (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm 4,5 (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm 2...3 (如果已安装)	17 12 ≤2 ≤10 5 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 216.371/373/386/394 型号 216.376 装配浮式制动钳	型号 216.374/377/379
BE42.10-P-1001-15J	制动摩擦片厚度	新 (带制动片背板) mm 16 磨损极限 mm 2 (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm 9,5 (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm 4,5 (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm - (如果已安装)	16,5 2 10 4,5 - -

后制动片的检验值

号码	名称	型号 216.376 装配固定式制动钳	型号 221.003/026/057/08 0/082/083/087/094/0 95/103/126/157/173/ 180/182/183/187/19 4/195
BE42.10-P-1001-15J	制动摩擦片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm (如果已安装)	15 2,5 8,5 4 - 16 2 9,5 4,5 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 221.022/056/070/071 /122/156/170/171	型号 221.028/054/074/07 7/084/086/154/174/1 77/179/184/186
BE42.10-P-1001-15J	制动摩擦片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm (如果已安装)	16 2 9,9 4,2 2...3 16,5 2 10 4,5 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 221.128/176 带代码Z07 (顶部防护装置) 带代码Z19 (S600an Guard 豪华防弹轿车) 装配固定式制动钳	型号 221.176 除了代码Z07 (顶部防护装置) 除了代码Z19 (S600an Guard 豪华防弹轿车) 装配浮式制动钳
BE42.10-P-1001-15J	制动摩擦片厚度	新 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (不带制动片背板) 磨损指示器启用 mm (如果已安装)	14 1,8 8,3 3,8 2...3 15 2,5 8,5 4 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 204.00/02/03/04/05/0 6/08/09/20/22/23/24/ 25/28/29/30/33/34/35 /38/90/93/95/98/99	车型 204.077/277; 车型 204.377, 不带代码 P98
BE42.10-P-1001-15K	制动片	制动片, 新件 mm 制动片背板 mm 磨损极限 mm 制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm	12 5,0 2 2...3
			9,1 4,5 2 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	车型 204.377, 带代码 P98	型号 207
BE42.10-P-1001-15K	制动片	制动片, 新件 mm 制动片背板 mm 磨损极限 mm 制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm	9,1 5,5 2 2...3
			12 5,0 2 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 219.322/354/356/357 /372/375	型号 219.376
BE42.10-P-1001-15L	制动摩擦片厚度	新件 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 磨损指示器启用 mm (如果已安装)	16,0 2,0 7,0 2...3
			15,7 2,5 7,7 2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 219.377	型号 240
BE42.10-P-1001-15L	制动摩擦片厚度	新件 (带制动片背板) mm 磨损极限 mm (不带制动片背板) 保养服务的磨损极限 mm (带制动片背板) 磨损指示器启用 mm (如果已安装)	14,7 1,4 7,0 2...3
			18,2 2,5 11,2 3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 230.470/472 型号 230.479 带代码P99 (特殊车型 "AMG 黑色系列") 除了代码951 (美国运动模式套件)	车型 230.454/456/458/ 467/471/474/475
BE42.10-P-1001-15N	制动片厚度	新的 mm (不带制动片背板) 制动片背板 mm 磨损极限 mm	9,1 5,6 2
			10,2 5,8 2

后制动片的检验值

号码	名称	型号 230.476/477 型号 230.479 带代码951 (美国运动模式套件)		
BE42.10-P-1001-15N	制动片厚度	新的 (不带制动片背板)	mm	10,5
		制动片背板	mm	5,6
		磨损极限	mm	2
		磨损指示器启用	mm	2...3

后制动蹄片的检验值

号码	名称	型号 197 除了代码B07 (陶瓷制动系统)	型号 197 带代码B07 (陶瓷制动系统)
BE42.10-P-1001-15O	制动蹄片厚度	新件 (不带制动片背板)	mm
		17,9	15,4
		制动片背板	mm
		6,9	6,3
		磨损极限	mm
		1,6	1,2
		磨损指示器启用	mm
		2...3	2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 117	型号 156
BE42.10-P-1001-15P	制动片	制动片, 新件	mm
		12,0	12,0
		制动片背板	mm
		5,5	5,5
		磨损极限	mm
		2,0	2,0
		制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装)	mm
		2...3	2...3

后制动片的检验值

号码	名称	型号 172.403/404/431/434 /438/447/448/457/46 6/475	型号 176
BE42.10-P-1001-15P	制动片	制动片, 新件	mm
		12,0	12,0
		制动片背板	mm
		5,5	5,5
		磨损极限	mm
		2,0	2,0
		制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装)	mm
		2...3	2...3

后制动片的检验值

号码	名称	车型 212, AMG 除外	车型 212 AMG
BE42.10-P-1001-15P	制动片	制动片, 新件	mm
		11,0	9,1
		制动片背板	mm
		5	5,5
		磨损极限	mm
		2,0	2,0
		制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装)	mm
		2...3	2...3

后制动片的检验值

号码	名称		车型 218, AMG 除外	车型 218 AMG
BE42.10-P-1001-15P	制动片	制动片, 新件 mm	11,0	9,1
		制动片背板 mm	5,5	5,5
		磨损极限 mm	2,0	2,0
		制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm	2...3	2...3

后制动片的检验值

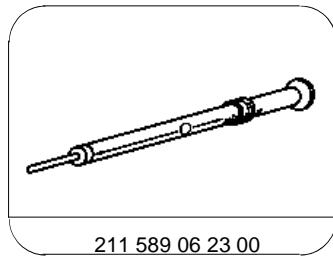
号码	名称		型号 231.474/479 除了代码B07 (陶瓷制动系统)	型号 231.457/465/466/47 3 型号 231.474/479 带代码B07 (陶瓷制动系统)
BE42.10-P-1001-15P	制动片	制动片, 新件 mm	11,0	12,0
		制动片背板 mm	6,0	6,0
		磨损极限 mm	2,0	2,0
		制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm	2...3	2...3

后制动片的检验值

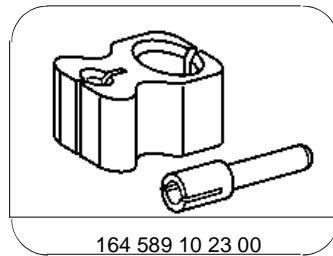
号码	名称		型号 242	型号 246
BE42.10-P-1001-15P	制动片	制动片, 新件 mm	12,0	12,0
		制动片背板 mm	5,5	5,5
		磨损极限 mm	2,0	2,0
		制动摩擦片磨损指示器启用 (如果安装) mm	2...3	2...3

后轴制动片的检验值

号码	名称		型号 166.003/004/006/023 /024/055/056/057/05 8/062/063/064/073/8 23/824/856/864/871/ 872/873	型号 166.074/075/874/87 5
BE42.10-P-1001-15Q	制动器摩擦片	制动器摩擦片, 新件 mm	12	10
		制动片背板 mm	6	6
		磨损极限 mm	2	2
		磨损指示器启用 (如果已安装) mm	2...3	2...3



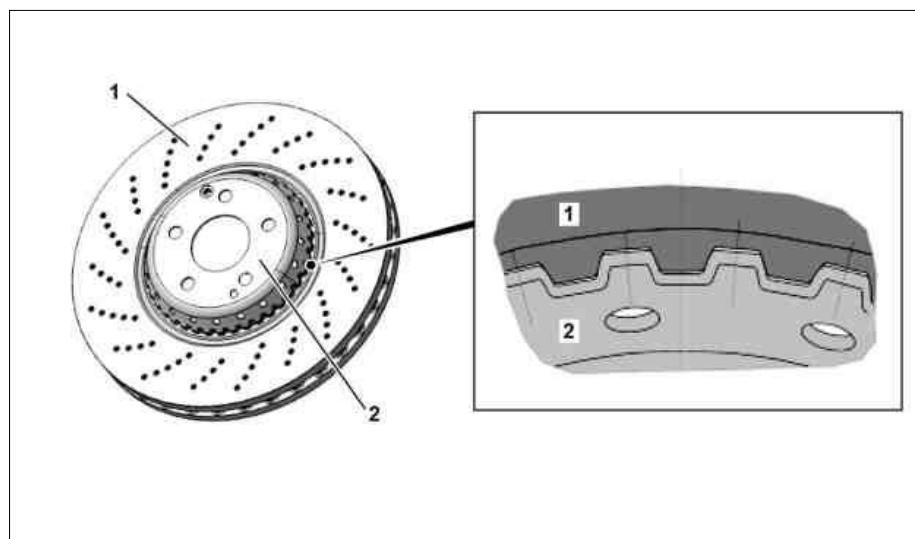
制动摩擦衬块量规



仪表适配器

型号190, 205, 213, 217, 222, 253

- 1 制动板
2 钢制金属壳体



P42.10-2956-05

车身

不带固定件的双片式制动盘由制动板 (1) 和钢制金属壳体 (2) 组成。

腐蚀保护

- 钢制金属壳体 (2) 具有锌镍镀层。

复合制动盘的操作

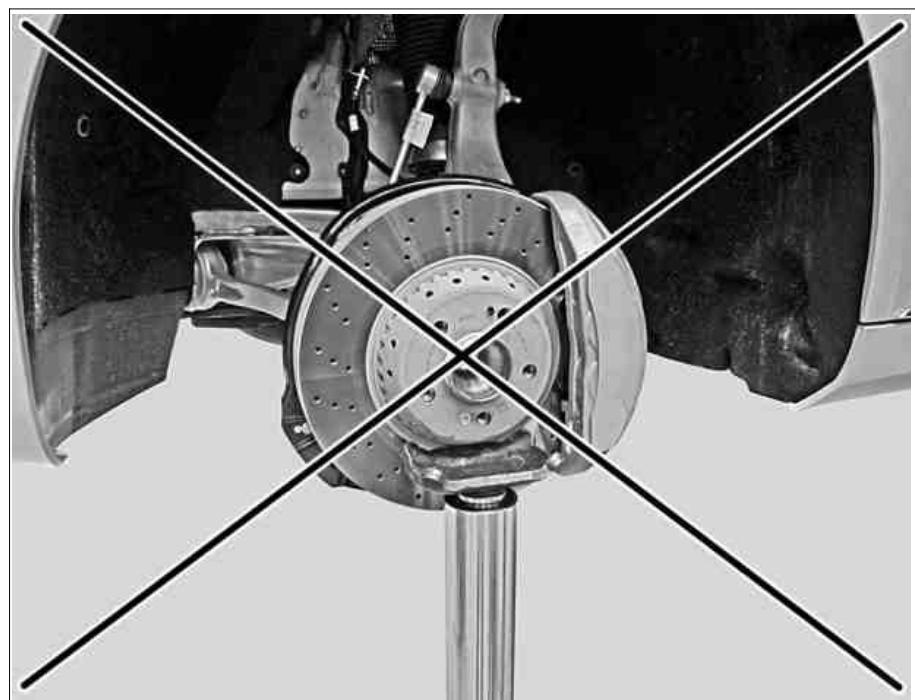
- 复合制动盘不得出现腐蚀 (存放在干燥处等)。
- 复合制动盘的喷漆和涂层不得出现任何损坏。
- 防止制动盘与腐蚀介质 (例如酸性) 接触 (梅赛德斯-奔驰允许的车轮清洁剂除外)。
- 钢制金属壳体底座 (车轮和轮毂接触面) 以及相应的接触部件 (车轮和轮毂) 在装配前必须无脏污或腐蚀。

避免任何金属撞击 (有损坏腐蚀防护的风险)

- 变速箱区域涂有锌粉涂料。

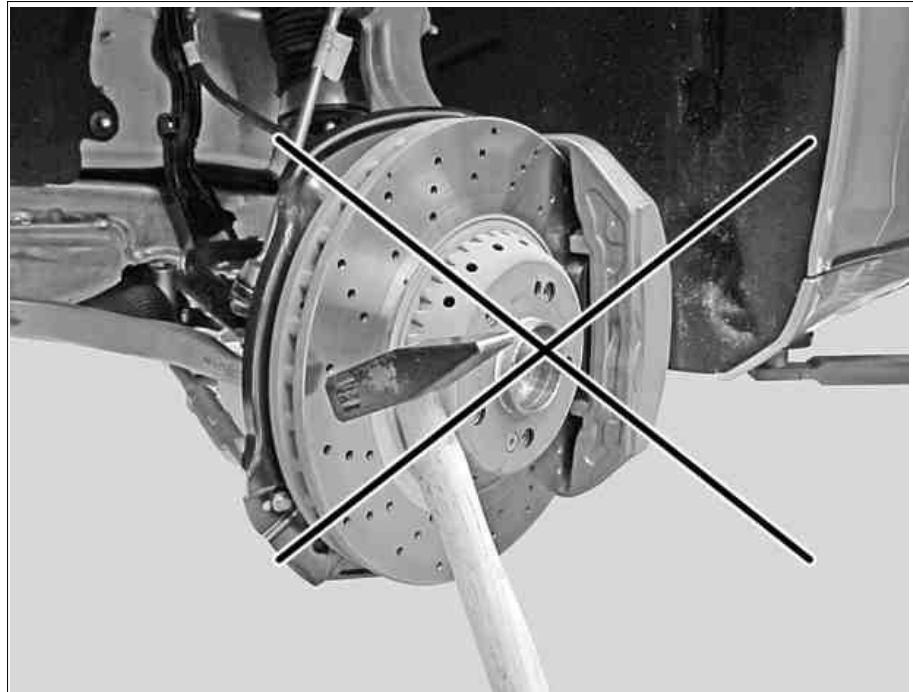
- 复合制动盘还涂有锌粉涂料 (轮毂接触面除外)。

- 不得对钢制金属壳体/制动器卡环四周施加轴向作用力。
- 不得施加横向力 (与转动轴平行) (例如仅通过安全螺钉固定)。
- 只能通过制动板 (1) 而非钢制金属壳体 (2) 操作复合制动盘。
- 如果复合制动盘受到震动, 撞击或掉落, 则不可再用。
- 切勿将钢制金属壳体 (2) 从制动板 (1) 上分开。



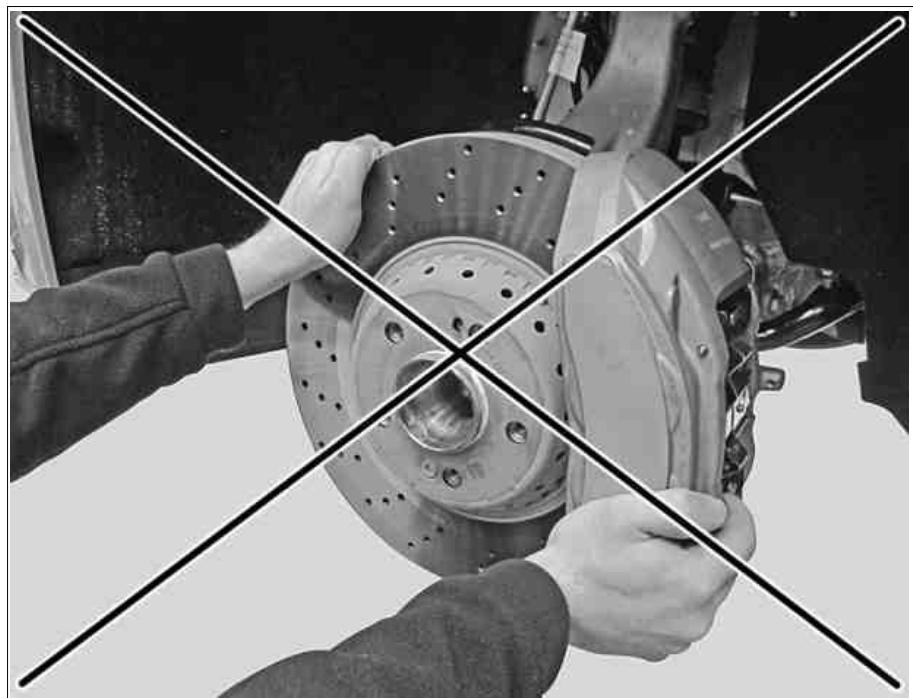
P42.10-2965-06

避免制动板 (例如安装托架) 受到任何震动,
撞击或将安装盘用作支承/支撑表面
(例如用于转向节)



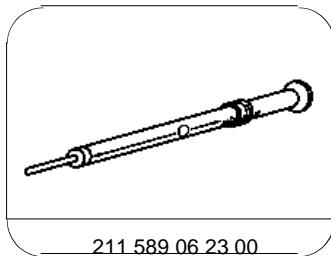
P42.10-2966-06

避免转向节因为复合制动盘压力而克服转向
阻力转动

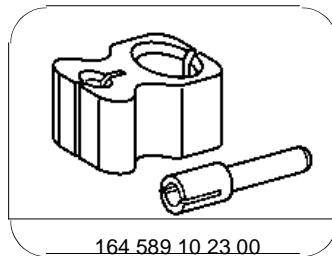


P42.10-2967-06

车型117, 164, 166, 169, 172, 176, 197.3/4, 203, 204, 207, 209, 212, 216 (216.374/377/379除外), 218, 221
(221.074/077/174/177/179除外), 222, 230, 231, 242, 245, 246, 251



制动摩擦衬块量规



仪表适配器

可在装配浮式制动钳制动系统的前轴处进行测量, 适用于

- 车型 164, 166, 169, 172, 203, 204, 207, 209, 212, 218, 222, 242, 245, 246, 251

可在装配浮式制动钳制动系统的后轴处进行测量, 适用于

- 车型 164, 204, 207, 212, 216, 218, 221, 222, 230, 231, 242, 246, 251

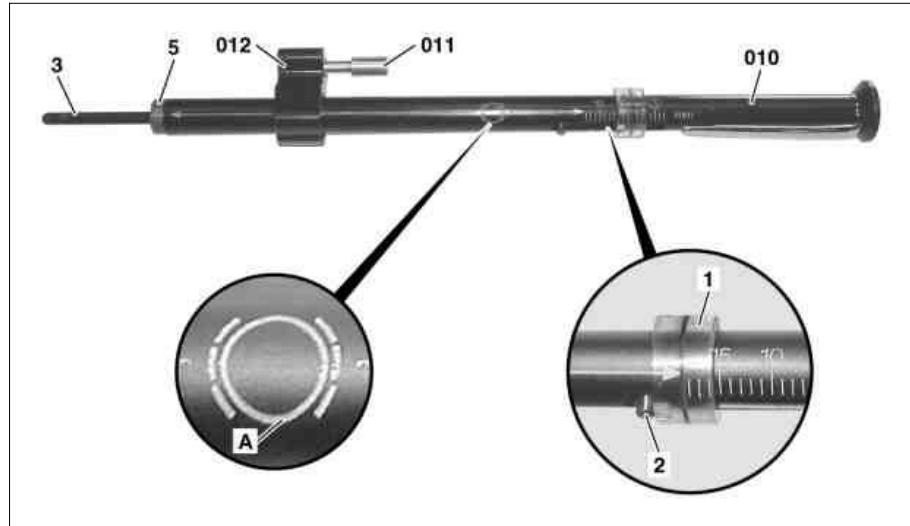
可在装配 4 或 6

活塞固定式制动钳制动系统的前轴和装配 4 活塞固定式制动钳制动系统的后轴处进行测量, 适用于

- 车型 197, 204, 209, 212, 218, 222, 230, 231

- 1 将滑阀 (1) 放到驱动盘 (2) 上.

i 每次测量前, 将滑阀 (1) 放到驱动盘 (2) 上,
以避免测量误差.



P42.10-2608-05

010 制动片量规

011 量规适配器

012 支架

1 滑阀

2 驱动盘

3 测隙规

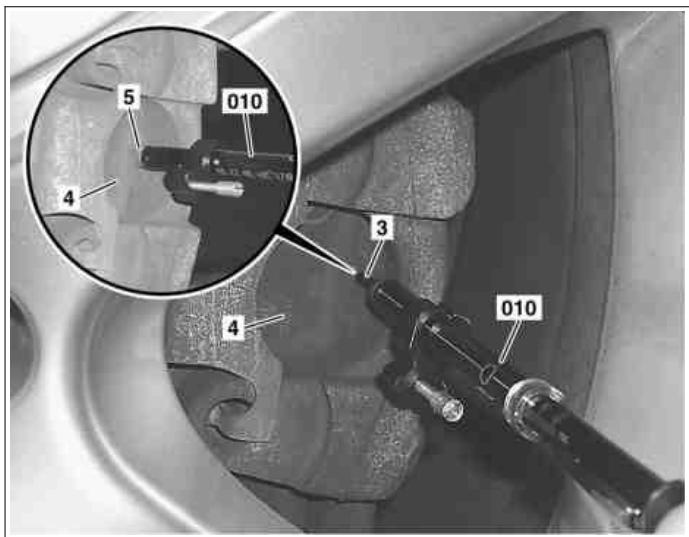
5 卡环

A 制动器摩擦片磨损标记

用制动片量规 (010) 在未装配量规适配器 (011) 的前轴上进行测量  

- 2 将测隙规 (3) 插入制动器摩擦片托架外部制动片 (4) 处的测试孔中。
- 3  将制动片量规 (010) 顶在制动片支架上, 以使红色卡环 (5) 位于顶部。
- 4  拆下制动片量规 (010) 并读取滑阀 (1) 处不带制动片背板的摩擦衬垫的厚度。

 利用制动器摩擦片磨损标记读取刻度尺上的数值, 否则读数会不准确。



P42.10-2609-11

 对不带测量孔的车辆上未装配量规适配器 (011) 的前轴进行测量, 车型 164, 166, 251 除外

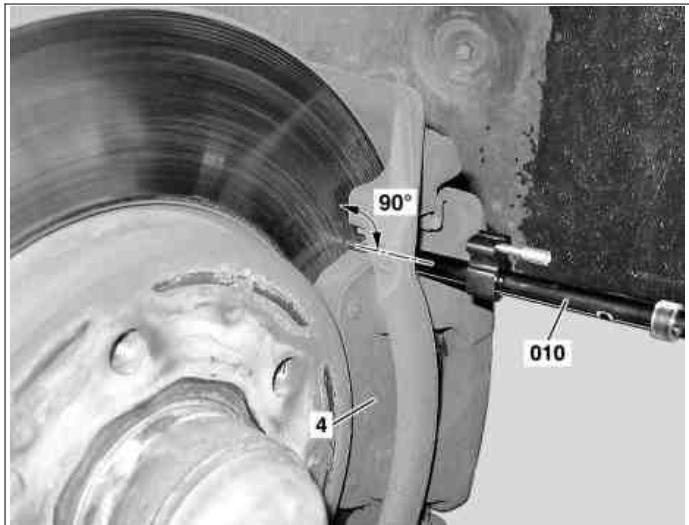
- 5  如图所示, 将制动片量规 (010) 置于外部制动片 (4) 上。

- 6  朝制动片 (4) 的方向压下制动片量规 (010), 直至红色卡环 (5) 尽可能多地靠在平面上。

 制动片量规 (010) 必须与制动盘的摩擦表面垂直。

- 7  拆下制动片量规 (010) 并读取滑阀处不带制动片背板的摩擦衬垫的厚度。

 利用制动器摩擦片磨损标记读取刻度尺上的数值, 否则读数会不准确。



P42.10-2633-11

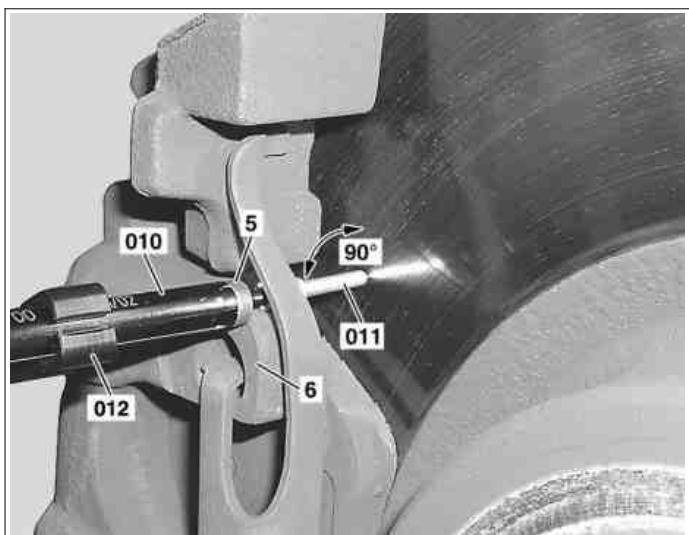
用  量规适配器 (011) 在车型 164, 166, 251 上对前轴进行测量

- 8  将量规适配器 (011) 从支架 (012) 拉出, 并连接到测量头的末端挡块处。

- 9 将  量规适配器 (011) 的尖端安装到制动盘的摩擦表面上。

- 10  如图所示, 将制动片量规 (010) 放到浮式制动钳 (6) 上, 以使红色卡环 (5) 尽可能多地靠在平面上。

 制动片量规 (010) 必须与制动盘的摩擦表面垂直。



P42.15-2002-11

11

-  拆下制动片量规 (010) 并读取滑阀处不带制动片背板的摩擦衬垫的厚度。

 利用制动器摩擦片磨损标记读取刻度尺上的数值, 否则读数会不准确。

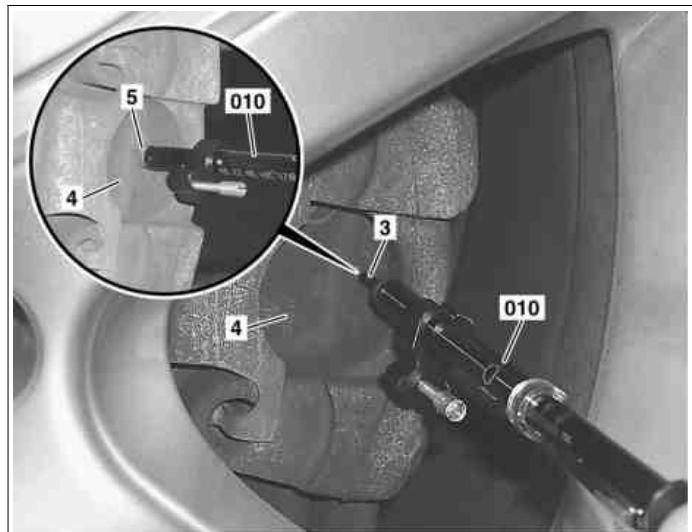
不带量规适配器 (011) 的后轴上 的测量

12 将测隙规 (3) 插入制动器摩擦片托架外部制动片 (4) 处的测试孔中.

13  将制动片量规 (010) 顶在制动片支架上, 以使红色卡环 (5) 位于顶部.

14  拆下制动片量规 (010)
并读取消阀处不带制动片背板的摩擦衬垫的厚度.

i 利用制动器摩擦片磨损标记读取刻度尺上的数值, 否则读数会不准确.



P42.10-2609-11

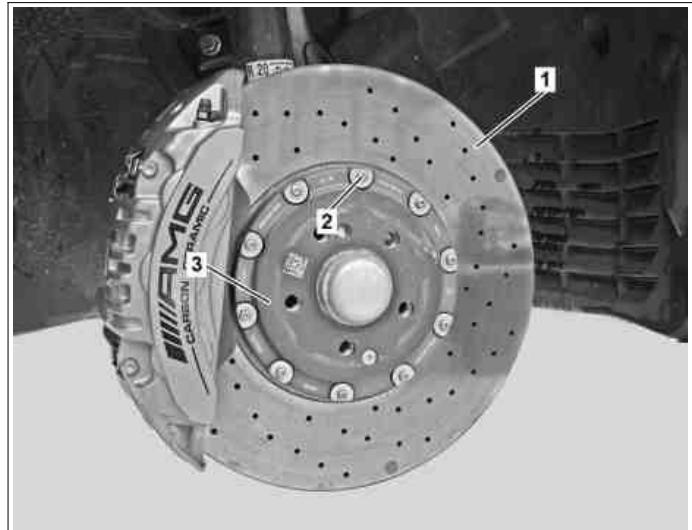
车型190, 197, 205, 212, 217, 218, 222, 231

带代码B07 (陶瓷制动系统)

⑩ 制动盘的陶瓷制动盘环 (1) 设计非常易碎, 因此对跳动, 翘曲, 扭曲和弯曲等载荷较为敏感. 一定要小心地操作制动盘. 不得使用裂纹过多, 破裂及有碎屑的制动盘!

制动盘:

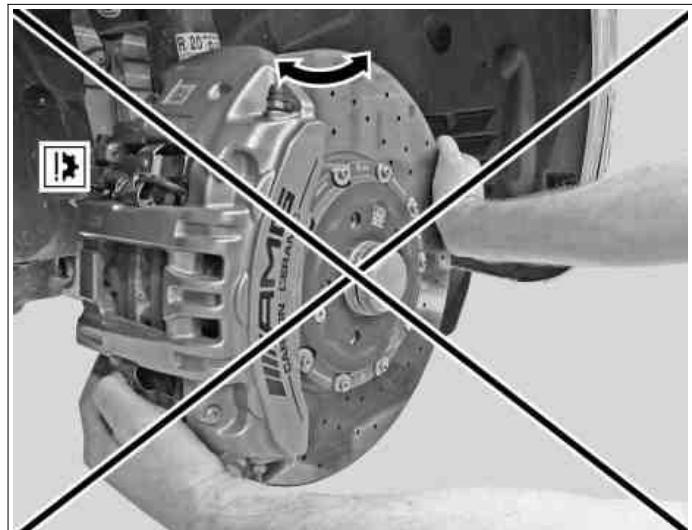
- **不可**进行加工, 不得有材料侵蚀, 不得松开或再拧紧固定件 (2),
- **不可**使用锤子, 拉杆, 钳子或其他工具锁定或拆卸/安装,
- **不可**接触清洁剂, 润滑油或工作液,
- **只能**放在制动盘皮碗 (3) 上, 不可垂直放置或放置在制动盘环 (1) 的摩擦表面上,
- **只能**使用合适的容器进行存储和运输.



P42.00-2154-11

⑩ 为免因机械影响而损坏制动盘环 (1), 执行以下操作时应特别小心. 否则, 将无法确保制动系统正常工作.

- 拆卸/安装车轮总成,
 - 拆卸/安装制动钳, 制动摩擦片和制动盘,
 - 车轮拱罩区域内的操作, 例如拆卸/安装悬挂减震柱, 横向控制臂, 稳定杆等,
 - 在已分离开车轮总成的情况下降低车辆. ⑩ 只能通过转动方向盘, 而不可通过拉上或推上制动钳和制动盘来转动转向机构!
- 否则, 可能会损坏制动盘.



P42.00-2153-11

车型453**车型461, 463****车型所有****[i]**

为了避免车辆在保养间隔之内因为需要更换制动摩擦片而返回授权服务中心, 必须确定当前制动摩擦片的剩余里程.

如果确定的剩余里程小于下一个保养间隔,

应向客户建议提早更换制动蹄或制动片.

由于计算剩余里程时未考虑车辆将来的驾驶方式和驾驶条件,

确定的剩余里程只能作为一个参考值.

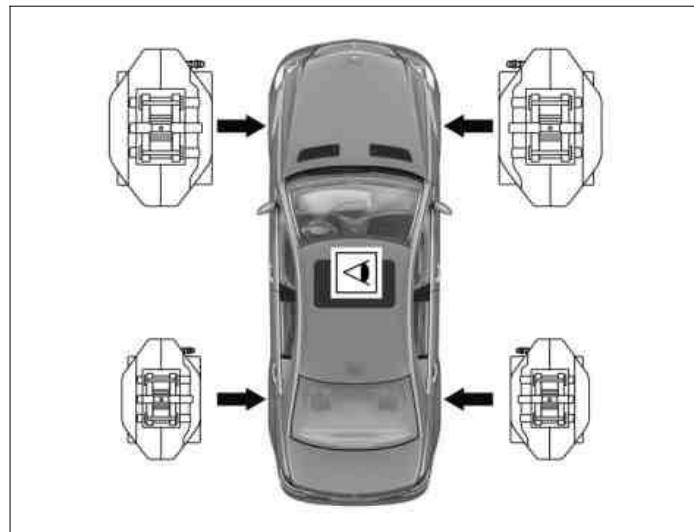
因此实际的剩余里程可能会减少或增加. 对于各车轴,

利用衬片厚度最薄的制动片确定可能的剩余里程.

有 2 种方法可用于计算剩余里程:

- **方法 1:** 不考虑上一次制动片更换的计算方法.
- **方法 2:** 考虑上一次制动片或制动蹄更换的计算方法. 用方法 2 计算时,
要考虑车辆自上次更换制动蹄或制动片后的车辆特定保养情况.

图示为装配盘式制动器的情况



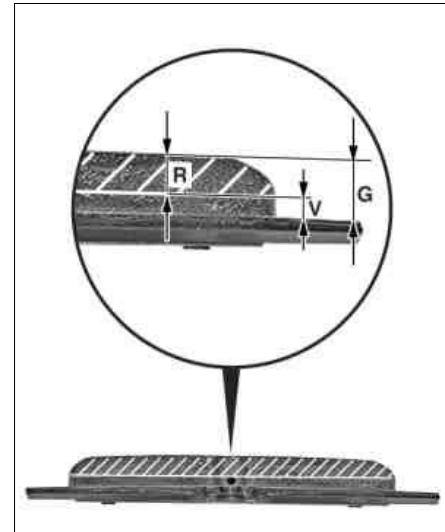
P42.10-2650-11

图示为制动片

G 制动摩擦片厚度 (不含背板)

R 剩余摩擦片厚度 (阴影区域)

V 厚度亏损 (磨损指示器反馈; 未装配磨损指示器, 等于磨损极限)



P42.10-2649-02

根据方法 1 进行计算 (仅用于盘式制动器)

说明: 括号中的数值仅适用于计算示例,

实际数值必须通过车辆确定或通过具体车辆测试值表确定!

假设:

- **G** = 由车辆确定的制动摩擦片厚度 (8 mm)
- **V** = 从具体车辆测试值表, 行 "磨损指示器反馈", 或行 "磨损极限" (如果没有安装磨损指示器) 中获得的数值 (3 mm).
- **VF** = 磨损系数:
 - 前轴 4,000 公里/1 mm 制动摩擦片
 - 后轴 6,000 公里/1 mm 制动摩擦片

结果: **RS** = 剩余里程

公式: **RS** = (G - V) * VF

示例: 前轴: **RS** = (8_mm - 3_mm) * 4,000 公里 = 20,000 公里

示例: 后轴: **RS** = (8_mm - 3_mm) * 6,000 公里 = 30,000 公里

基于方法 2 的计算

说明: 括号中的数值仅适用于计算示例,

实际数值必须通过车辆确定或通过具体车辆测试值表确定!

准备工作: 确定上一次更换制动蹄或制动片时的里程数

(见电子保养小册 (DSB) - 如果可用且市场上有售, 车辆历史记录等).

假设:

- **BN** = 新的制动摩擦片厚度值 (从具体车辆测试值表, 行 "制动摩擦片, 新" 中获得的数值) (12.5 mm)
- **G** = 由车辆确定的制动摩擦片厚度 (8 mm)
- **KA** = 当前里程数 (95,000 公里)
- **KB** = 上一次更换制动片或制动蹄时的里程数 (70,000 公里)
- **V** = 从具体车辆测试值表, 行 "磨损指示器反馈", 或行 "磨损极限" (如果没有安装磨损指示器) 中获得的数值 (3 mm).

结果: **RS** = 剩余里程

公式: **RS** = ((KA - KB) / (BN - G)) * (G - V)

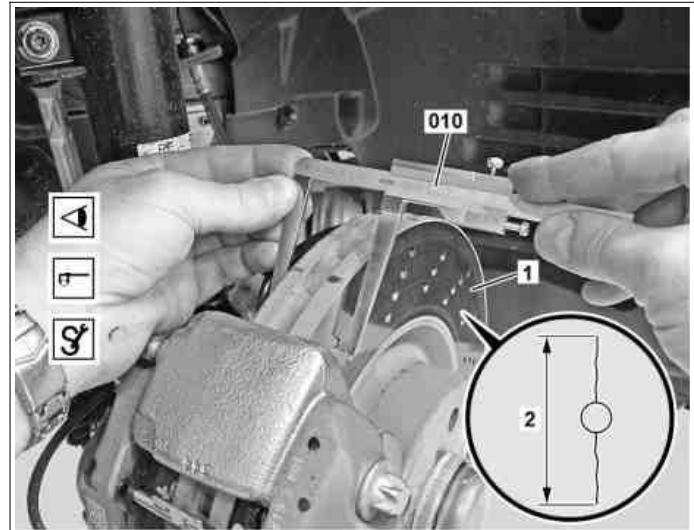
示例: **RS** = ((95,000 公里 - 70,000 公里) / (12.5 mm - 8 mm)) * (8 mm - 3 mm) = 27,777 公里

车型117, 156, 176, 242, 246

更改提示

13.10.14	制动盘厚度	车型 242.848/890, 不带代码 952	BE42.10-P-1001-08T
13.10.14	Bremsscheibenstärke	TYP 242.848/890 außer CODE 952	BE42.10-P-1001-08T
13.2.15	Bremsscheibenstärke	车型 176.000, 不带代码 950; 车型 176.011/012, 不带代码 950/952; 车型 176.042, 带代码 4U3/R00; 车型 176.041, 带代码 4U3/R00, 不带代码 950/952	BE42.10-P-1001-08H
13.2.15	Bremsscheibenstärke	TYP 176.000 außer CODE 950, TYP 176.011/012 außer CODE 950/952, TYP 176.042 mit CODE 4U3/R00 TYP 176.041 mit CODE 4U3/R00 außer CODE 950/952	BE42.10-P-1001-08H

010 游标卡尺
1 制动盘
2 裂纹长度



P42.10-2758-11

⚠ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要,穿戴防护手套,防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	拆卸		
1	拆下车轮和轮胎总成		AP40.10-P-4050AK
	检验		
2	检查前轴和后轴上的制动盘 (1) 是否有划痕和裂纹	<p>i 应力过高会产生裂纹.</p> <p>i 裂纹长度 (2) 未超过 25 mm 时, 不必更换制动盘 (1).</p> <p>对于多孔式制动盘或提供的带凹孔的制动盘 (1), 测量包括孔直径在内的裂纹长度 (2).</p> <p>对于已经断开的或深度大于 0.5 mm 的裂纹和划痕:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>更换制动盘 (1), 需另开施工单.</p>	
	测量		
3	用游标卡尺 (010) 测量前轴上制动盘的厚度	车型 117, 242, 246, 前轴制动盘的检验值 车型 156, 前轴制动盘的检验值 车型 176, 前轴制动盘的检验值 卡规	*BE42.10-P-1001-08T *BE42.10-P-1001-08V *BE42.10-P-1001-08H *140589001900

		<p>遵照推荐的尺寸限值. 如果在下次更换制动片之前已超过或即将超过磨损极限: ↓ 在前轴上安装新制动盘 (1).</p>	
<input checked="" type="checkbox"/>	拆卸		
4 	拆下后轴上的制动摩擦片	 只能在已拆下的制动摩擦片上测量制动盘厚度.	AR42.10-P-1700NKB
<input type="checkbox"/>	测量	<p>车型 117, 242, 246, 后轴制动盘的检验值 车型 156, 后轴制动盘的检验值 车型 176, 后轴制动盘的检验值  卡规 遵照推荐的尺寸限值. 如果在下次更换制动片之前已超过或即将超过磨损极限: ↓ 在后轴上安装新的制动盘 (1).</p>	*BE42.10-P-1001-09S *BE42.10-P-1001-09V *BE42.10-P-1001-09T *140589001900
<input checked="" type="checkbox"/>	安装		
6 	将制动摩擦片安装到后轴上		AR42.10-P-1700NKB
7	安装车轮和轮胎总成		AP40.10-P-4050AK

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 176.000, 不带代码 950; 车型 176.011/012, 不带代码 950/952; 车型 176.042, 带代码 4U3/R00 车型 176.041, 带代码 4U3/R00, 不带代码 950/952	车型 176.001/003/043, 不带代码 950/952; 车型 176.002/005/046; 车型 176.008/047, 不带代码 950; 车型 176.041/042, 不带代码 4U3/950/952/R00								
BE42.10-P-1001-08H	制动盘厚度	<table> <tr> <td>新的</td> <td>mm</td> <td>25,0</td> <td>28,0</td> </tr> <tr> <td>磨损极限</td> <td>mm</td> <td>22,4</td> <td>25,4</td> </tr> </table>	新的	mm	25,0	28,0	磨损极限	mm	22,4	25,4	
新的	mm	25,0	28,0								
磨损极限	mm	22,4	25,4								

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 176.000/001/008/011 /012/042/043, 带代码 950; 车型 176.001/011/012/042 /043, 带代码 952; 车型 176.041, 带代码 950/952, 不带代码 4U3/R00	车型 176.003/007/044/04 7, 带代码 950; 车型 176.003/044, 带代码 952; 车型 176.044, 带代码 P84								
BE42.10-P-1001-08H	制动盘厚度	<table> <tr> <td>新的</td> <td>mm</td> <td>28,0</td> <td>30,0</td> </tr> <tr> <td>磨损极限</td> <td>mm</td> <td>26,0</td> <td>28,0</td> </tr> </table>	新的	mm	28,0	30,0	磨损极限	mm	26,0	28,0	
新的	mm	28,0	30,0								
磨损极限	mm	26,0	28,0								

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 176.044, 不带代码 950/952/ P84	车型 176.052								
BE42.10-P-1001-08H	制动盘厚度	<table> <tr> <td>新的</td> <td>mm</td> <td>30,0</td> <td>32,0</td> </tr> <tr> <td>磨损极限</td> <td>mm</td> <td>27,4</td> <td>30,0</td> </tr> </table>	新的	mm	30,0	32,0	磨损极限	mm	27,4	30,0	
新的	mm	30,0	32,0								
磨损极限	mm	27,4	30,0								

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型	车型
		117.301/302/303/305 /308/312/343/347/90 2/903/905/908/912/9 43, 不带代码 950; 车型 117.342/942, 不带代码 4U3/950; 车型 117.345	117.301/302/305/30 8/312/342/343/902/9 08/912/943, 带代码 950; 车型 117.942, 带代码 950, 不带代码 4U3
BE42.10-P-1001-08T	制动盘厚度	新的 mm 磨损极限 mm	28,0 25,4
			28,0 26,0

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型	车型
		117.303/344/346/347 /350/351/903/905/94 4/946/951, 带代码 950; 车型 117.350/351/944/946 /951, 带代码 951	117.342, 带代码 4U3; 车型 117.942, 带代码 4U3, 不带代码 950
BE42.10-P-1001-08T	制动盘厚度	新的 mm 磨损极限 mm	30,0 28,0
			25 22,4

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型	车型 117.352/952
		117.344/346/350/351 /944/946/951, 不带代码 950/951	
BE42.10-P-1001-08T	制动盘厚度	新的 mm 磨损极限 mm	30,0 27,4
			32 30

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 242.848/890, 带代码 952	车型 242.848/890, 不带代码 952
BE42.10-P-1001-08T	制动盘厚度	新的 mm 磨损极限 mm	28 26

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型	车型
		246.200/201/212/242 /243, 带代码 950, 带代码 952; 车型 246.211, 带代码 950//952, 不带代码 965/970/974/975; 车型 246.241, 带代码 950/952, 不带代码 4U3/R00	246.200/212/242/24 7, 不带代码 950/952; 车型 246.202/205/208; 车型 246.211, 不带代码 950/952/965/970/97 4/975; 车型 246.241, 带代码 4U3/R00, 不带代码 950/952
BE42.10-P-1001-08T	制动盘厚度	新的 mm 磨损极限 mm	28,0 26,0
			25,0 22,4

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 246.201/203/243, 不带代码 950/952; 车型 246.207, 不带代码 952; 车型 246.211, 带代码 965/970/974/975, 不带代码 950/952; 车型 246.241, 不带代码 4U3/950/952/R00	车型 246.203/207/244/24 6/247, 带代码 952; 车型 246.203/244/246/24 7, 带代码 950
BE42.10-P-1001-08T	制动盘厚度	新的 mm 28,0 磨损极限 mm 25,4	30,0 28,0

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 246.244, 不带代码 950, 不带代码 952
BE42.10-P-1001-08T	制动盘厚度	新的 mm 30,0 磨损极限 mm 27,4

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 156.902/905/942, 车型 156.903/908/912/943 , 不带代码 950; 车型 156.947, 中国制造	车型 156.903/944, 带代码 950; 车型 156.945/946, 车型 156.947, 中国制造除外
BE42.10-P-1001-08V	制动盘厚度	新件 mm 28,0 磨损极限 mm 25,4 保养服务的磨损极限 mm 25,9	30,0 28,0 25,5

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 156.908/912/943, 带代码 950	车型 156.944, 不带代码 950
BE42.10-P-1001-08V	制动盘厚度	新件 mm 28,0 磨损极限 mm 26,0 保养服务的磨损极限 mm 26,5	30,0 27,4 27,9

前轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 156.952
BE42.10-P-1001-08V	制动盘厚度	新件 mm 32,0 磨损极限 mm 30,0 保养服务的磨损极限 mm 30,5

后轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 117.301/303/305/308 /312/343/344/345/34 7/350/903/908/912/9 43/944; 车型 117.346/946, 带代码 494; 车型 117.351/951, 带代码 494, 不带代码 951/ P84; 车型 117.942, 不带代码 4U3	车型 117.342, 带代码 4U3
BE42.10-P-1001-09S	制动盘厚度	新的 mm 磨损极限 mm	10,0 8,3 9 7,3

后轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 117.302/902/905; 车型 117.346/946, 不带代码 494; 车型 117.351/951, 带代码 494+951+P84	车型 117.352/952
BE42.10-P-1001-09S	制动盘厚度	新的 mm 磨损极限 mm	22 19,4 22 20

后轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 242.848/890	车型 246.200/201/203/20 7/208/212/242/243, 车型 246.211/241, 不带代码 965/970/974/975
BE42.10-P-1001-09S	制动盘厚度	新的 mm 磨损极限 mm	10,0 8,3 9,0 7,3

后轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 246.202/205/244/24 6/247, 车型 246.211/241, 带代码 965/970/974/975
BE42.10-P-1001-09S	制动盘厚度	新的 mm 磨损极限 mm

后轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 176.000/001/00 7/008/011/012/041/0 42/043	车型 176.002/003/005/04 4/047; 车型 176.046, 不带代码 P84
BE42.10-P-1001-09T	制动盘厚度	制动片, 新件 mm 磨损极限 mm	9,0 7,3 10,0 8,3

后轴制动盘的检验值

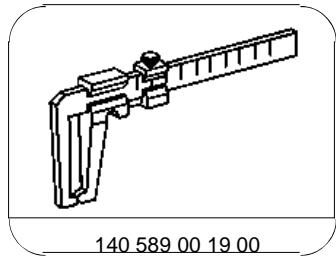
号码	名称	车型 176.046, 带代码 P84	车型 176.052
BE42.10-P-1001-09T	制动盘厚度	制动片, 新件 mm 22,0	22,0
		磨损极限 mm 19,4	20,0

后轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 156.90/91/942/9 43/944/945/947	车型 156.946
BE42.10-P-1001-09V	制动盘厚度	新件 mm 10,0	22,0
		磨损极限 mm 8,3	19,4

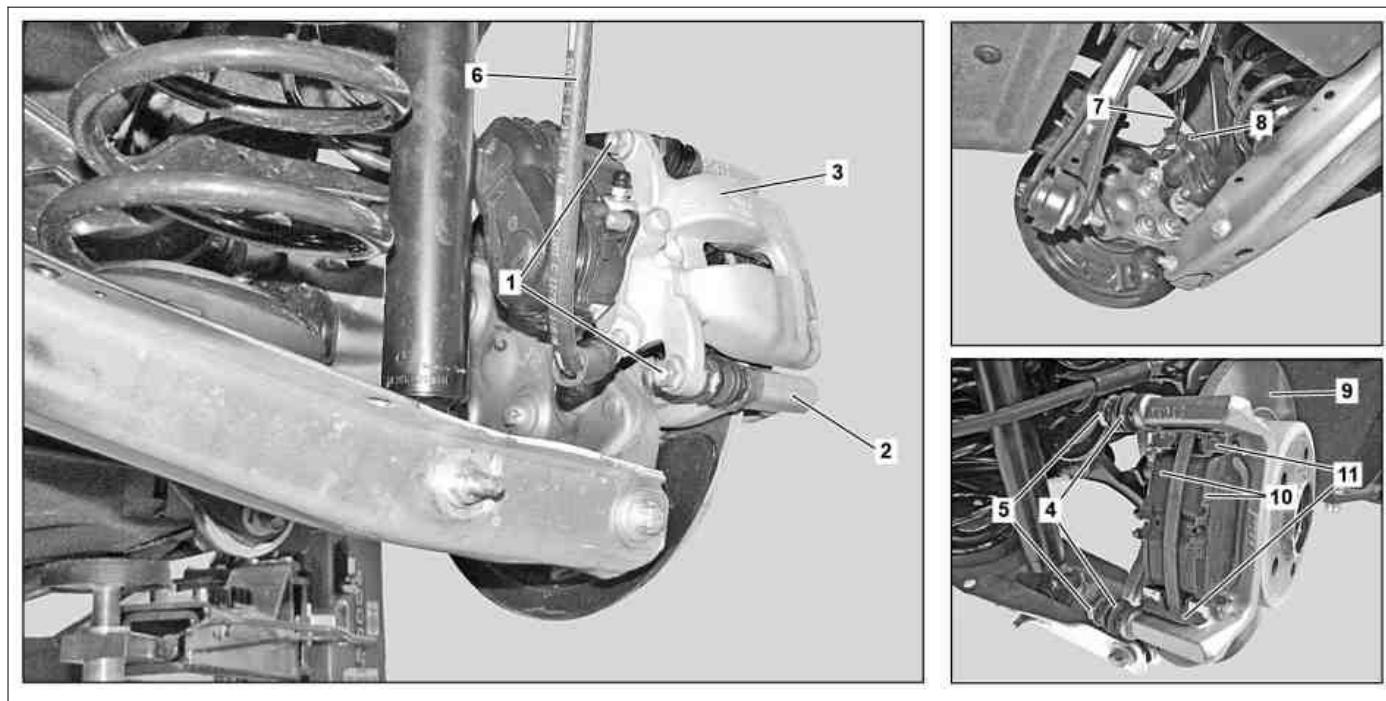
后轴制动盘的检验值

号码	名称	车型 156.952
BE42.10-P-1001-09V	制动盘厚度	新件 mm 22,0
		磨损极限 mm 20,0



卡规

车型117, 156, 176, 242, 246

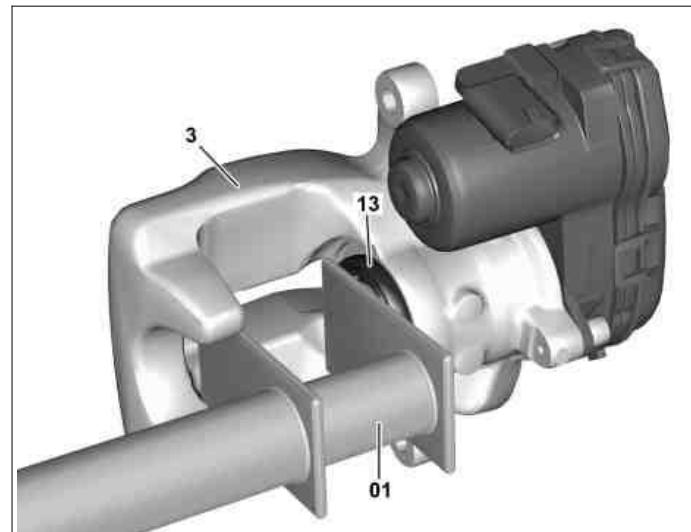


P42.10-2896-09

图示为车型 246

- | | | |
|---------|--------|---------|
| 1 螺栓 | 5 导向销 | 9 制动盘 |
| 2 制动钳支架 | 6 制动软管 | 10 制动片 |
| 3 制动钳 | 7 电线 | 11 弹簧钢板 |
| 4 防尘罩 | 8 固定支架 | |

- 01 推压工具
3 制动钳
13 防尘罩



P42.10-2868-11

⚠ 注意危险! 受伤的风险 处理炽热或发光的物体时, 可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要, 穿戴防护手套, 防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
⚠ 注意危险! 吞入制动液则有中毒的风险 。皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中. 处理制动液时, 穿戴防护服和防护眼镜.	AS42.50-Z-0001-01A

(1)	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
(2)	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
(3)	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	拆卸/安装		
1	将后轴制动片 (10) 放入装配位置	<p> 在显示 "移入装配位置" (Move to assembly position) 的过程中, 切勿踩下行车制动器. 否则可能会损坏制动钳 (3) 中的芯轴.</p> <p> 安装: 保留后轴制动片 (10) 的装配位置.</p>	AR42.10-P-1700-02W
2	关闭点火开关, 将遥控钥匙从电子点火开关控制单元中拔出	 以防止意外移出装配位置.	
3	清洁制动液膨胀容器盖的周围区域		
4 	松开制动液膨胀容器上的盖, 然后抽出部分制动液	 以防止在压回制动器活塞时膨胀容器出现溢出现象.	AP42.10-P-4210AK
5 	拆下后轮		AP40.10-P-4050AK
6	从固定支架 (8) 上松开转速传感器的电线 (7)		
7	将螺栓 (1) 从导向销 (5) 上拆下	<p> 反向固定导向销 (5).</p> <p> 连接导向销到制动钳支架</p>	*BA42.10-P-1004-12J
8	分开制动钳 (3), 然后固定以防其滑落	<p> 切勿张紧或扭结制动软管 (6). 将制动钳 (3) 无张紧力地固定到车辆上, 以释放制动软管 (6) 和电线 (7) 上的负荷.</p> <p>否则可能会损坏制动软管 (6) 和电线 (7).</p> <p> 不要断开电动驻车制动器促动马达处的电气连接.</p> <p> 切勿分开制动软管 (6).</p>	
9	将制动片 (10) 从制动钳支架 (2) 上拆下	<p> 安装: 只能安装经梅赛德斯-奔驰认可的制动片 (10) 套件.</p> <p> 安装: 切勿在制动片 (10) 和制动钳 (3) 上涂抹任何制动膏或润滑油!</p> <p> 车型 117.352, 156.952, 176.052</p> <p>安装: 制动片 (10) 和制动摩擦片磨损传感器的支架必须安装到制动器活塞侧.</p>	
10	将弹簧钢板 (11) 从制动钳支架 (2) 上拆下		
	测量		
11 	检查制动片 (10) 的状况及是否磨损	 必要时更换制动片 (10).	AP42.10-P-4253A
12	检查制动盘 (9) 的状况并确定磨损程度	<p>如有必要:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>更换制动盘 (9)</p>	AR42.10-P-0220NKB
13	检查制动钳 (3) 和制动器活塞上的防尘罩 (13) 是否损坏	<p>如果出现损坏:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>更换后轴制动钳 (3)</p>	AR42.10-P-0080NKB
14	检查防尘罩 (4) 是否损坏以及是否正确落座, 并检查导向销 (5) 是否活动自如	<p>如果出现损坏:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>更换后轴制动钳 (3)</p>	AR42.10-P-0080NKB
15	使用推压工具 (01) 压回制动器活塞	<p> 复位工装</p> <p>如果制动器活塞移动困难:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>更换后轴制动钳 (3)</p>	*000589524300

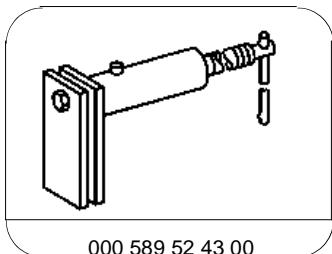
			AR42.10-P-0080NKB
	清洁		
16	用抹布清洁制动钳 (3) 和制动钳支架 (2) 上制动片 (10) 的接触面	 切勿损坏制动器活塞上的防尘罩 (13). 切勿使用锋利的或尖头的工具. 否则可能会损坏制动钳 (3) 或制动钳支架 (2). 装配清洁剂	*BR00.45-Z-1028-04A
17	按照拆卸的相反顺序进行安装		
 注意危险!	修理后第一次运行制动器时,制动性能降低,在试运行时有发生事故的 风险 .	起动发动机之前,应操作制动踏板数次,直至制动系统中产生压力并保持.	AS42.50-Z-0002-01A
18	踩下制动踏板数次,直至制动片 (10) 靠在制动盘 (9) 上	 制动踏板上应有稳固的阻力.	
19	检查制动液储液罐中的工作液液位,如有必要,则进行校正		
 AP			AP42.10-P-4210AK
20	在试验台上进行制动测试		AP42.00-P-4290BA

 **后轴制动钳**

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1004-12J	连接导向销到制动钳支架	Nm	35

 **后轴制动钳**

号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1004-12J	连接导向销到制动钳支架	Nm	35



复位工装

检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1028-04A	装配清洁剂	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Str. 12-17 74653 Künzelsau-Gaisbach 德国 电话: +49-7940-15-0 传真: +49-7940-15-1000 www.wuerth.de